



ISTRUZIONI INSTALLAZIONE ED USO

soffiante centrifuga Republic modello RB 800 1200HC 2400

Attenzione: prima di mettere in funzione la soffiante leggere attentamente le istruzioni



Republic Blower Systems®

5131 Cash Road
Dallas, TX 75247
(214) 631-8070

www.republicsales.com info@republicsales.com



MAGUGLIANI S.R.L.

21052 Busto Arsizio (VA) - ITALY
Via Sacro Monte, 3/1

Tel. +39 0331 381789-380044-380028

Fax +39 0331 684344

www.asciugatura.it www.magugliani.it
info@magugliani.it

Indice

Istruzioni di sicurezza	3
Descrizione soffiante ed identificazione del modello	3
Dimensioni	4
Componenti contenuti nell'imballo	7
Installazione	7
Motori elettrici	7
Informazioni sulla cinghia di trasmissione	8
-tipo di cinghia	
-dimensioni della cinghia	
-sostituzione della cinghia	
-rimozione	
-installazione	
-sostituzione cinghie, informazioni specifiche soffiante RB2400	
-posizione della molla tensionatore RB800	
-posizione della molla tensionatore RB1200	
Puleggia motore	17
-installazione puleggia motore	
-rimozione puleggia motore	
Rotazione testa della soffiante	20
Posizioni di montaggio della piastra di supporto girante e motore	21
Disegni esplosi	22
RB 800	
RB 1200	
RB 2400	
Ricambi: gruppo girante + cuscinetti + puleggia	
Ricambi: gruppo tensionatore	
Filtro aspirazione aria	
Guida per la risoluzione problemi	30
Garanzia	32

Istruzioni di sicurezza

1. Per l'installazione e la manutenzione delle soffianti centrifughe Republic utilizzare personale qualificato (montatori meccanici ed elettricisti)
2. Prima di lavorare sull'impianto disconnettere l'alimentazione elettrica dalla rete, prendere le idonee precauzioni per evitare che persone possano accidentalmente azionare l'impianto
3. Assicurarsi che il motore sia collegato alla messa a terra, che i bulloni siano tutti serrati, il carter di protezione cinghia pulegge sia installato correttamente e le relative viti serrate
4. Indossare i dispositivi di protezione personale idonei durante l'installazione o la manutenzione dell'impianto
5. Non mettere in funzione la soffiante se non è installato il carter di protezione cinghia pulegge, assicurarsi che il filtro aspirazione aria sia installato correttamente
6. **Non mettere in funzione la soffiante se non sono stati collegati all'uscita i generatori di lama d'aria o gli ugelli. Ciò causerebbe danni al motore (over ampere) e alla girante (surriscaldamento)**
7. Allontanare utensili, indumenti e mani da parti in movimento
8. Ispezionare periodicamente la soffiante per verificare che non ci siano parti danneggiate. Eventuali parti danneggiate sono da sostituire subito
9. Ispezionare periodicamente il filtro ingresso aria, se necessario pulirlo e sostituirlo. Un filtro sporco causa decadimento di prestazioni
10. Utilizzare solo ricambi originali Republic

Descrizione soffiante e identificazione modello

Le soffianti centrifughe Republic sono dispositivi per applicazione industriale capaci di produrre un elevato volume di aria, per asciugare e pulire pezzi, disponibili nei seguenti modelli:

- RB 500 con motore da 3 - 5 - 7,5 HP oppure senza motore
- RB 800 con motore da 10 - 15 HP oppure senza motore
- RB 1200 HC con motore da 20 - 25 HP oppure senza motore
- RB 2000 con motore da 25 - 30 HP oppure senza motore
- RB 2400 (versione a due giranti) con motore da 30 - 40 - 50 HP oppure senza motore

Sulla testa della soffiante è rivettata la targhetta in alluminio con stampigliato modello e matricola. Sul motore è rivettata la targhetta del produttore del motore con modello e matricola (ed altri dati utili come tensione di alimentazione, frequenza, assorbimento massimo ammesso). I dati indicati sulle targhettesono indispensabili per ordinare pezzi di ricambio.

I modelli RB800 RB1200HC RB2400 sono dotati di bocchettone aspirazione cilindrico diam. 4" e bocchettone uscita aria diam. 3" o 4".

Tutti i modelli sono dotati di binari con fori di fissaggio su cui è installato il motore tramite supporti anti vibranti.

Tutti i modelli hanno la testa della girante ruotabile in modo da permettere di adeguare la posizione del bocchettone uscita in base alle necessità.

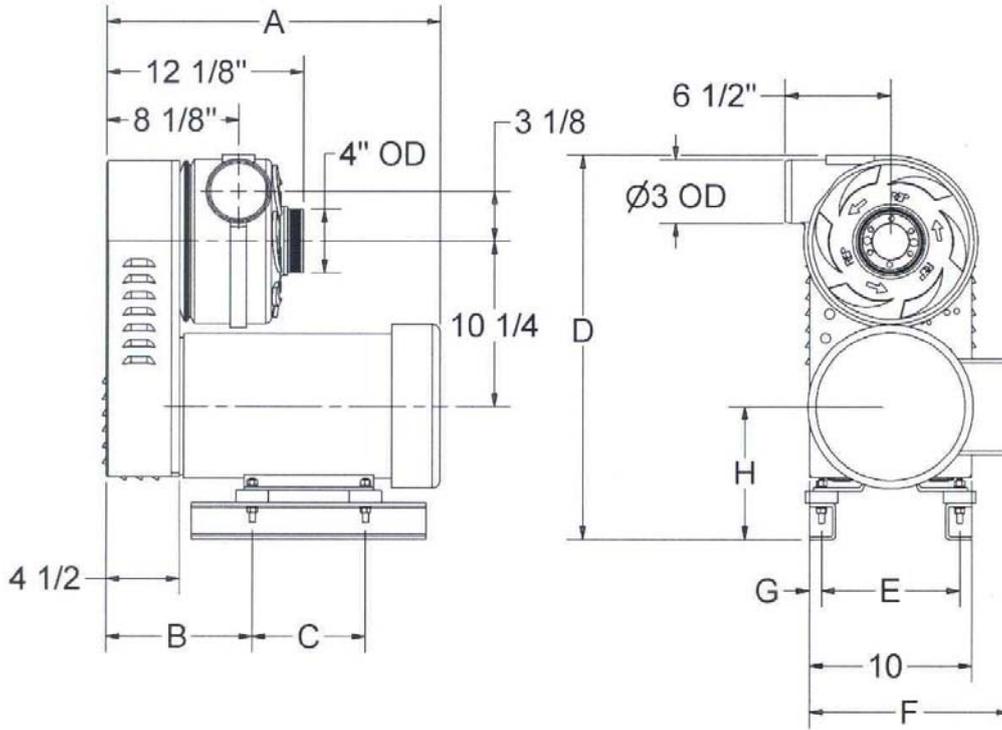
Tutti i modelli possono essere dotati di sistema di raffreddamento cuscinetti ad acqua (optional).

Tutti i modelli sono dotati di sistema di tensionamento cinghia automatico.

Dimensioni RB 800



Republic Blowers Systems®
Republic Centrifugal Blower



HP	A	B	C	D	E	F	G	H
3 (182T)	17.72	7 1/4	4 1/2	23 1/8	7 1/2	10 7/8	1 1/4	7 1/2
5 (184T)	17.72	7 1/4	5 1/2	23 1/8	7 1/2	10 7/8	1 1/4	7 1/2
7 1/2 (213T)	20.59	8	5 1/2	23 7/8	8 1/2	12 3/8	3/4	8 1/4
10 (215T)	20.59	8	7	23 7/8	9 1/2	12 3/8	3/4	8 1/4
15 (254T)	24.13	8 3/4	8 1/4	24 7/8	10	14 5/8	0	9 1/4

HP	Est. WGT. (lbs)
3 (182T)	128
5 (184T)	142
7 1/2 (213T)	163
10 (215T)	193
15 (254T)	233

Retro Kit Est. WGT. (lbs)	68
---------------------------	----

Baldor RB800 Blower Dimensions | 200-8500

Republic

ATTENZIONE: Le dimensioni possono variare in funzione della marca del motore installato

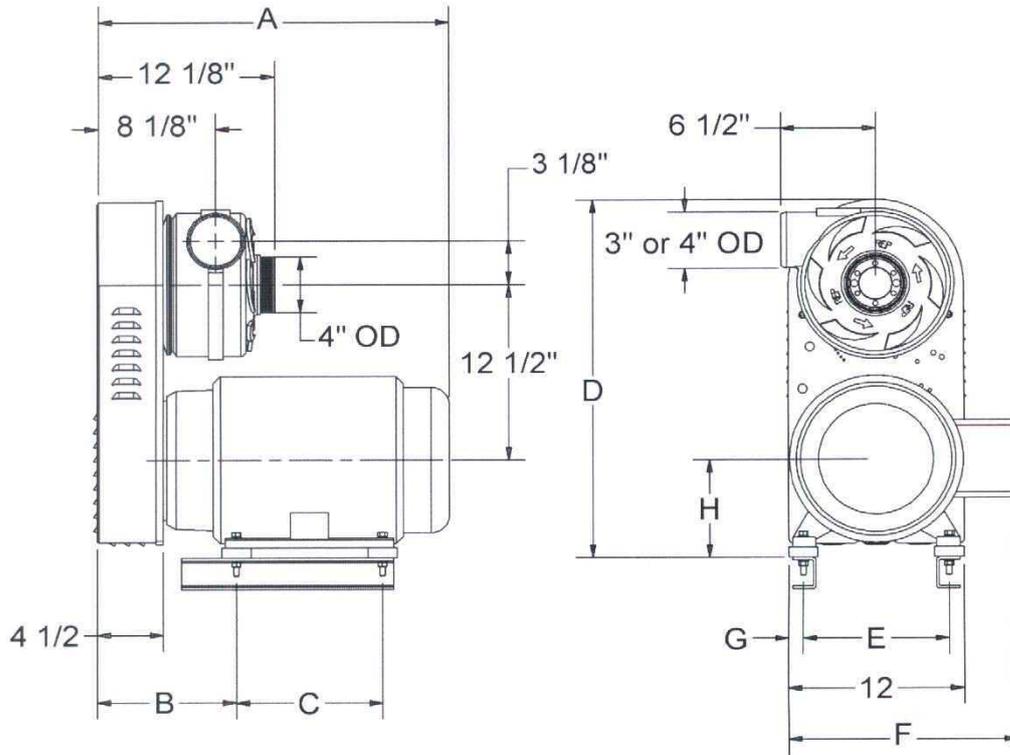
Dimensioni RB 1200HC



Republic Blower Systems®
Republic Centrifugal Blower



REPUBLIC
Blower Systems™



HP	A	B	C	D	E	F	G	H
5 (184T)	17.72	7 1/4	5 1/2	23 1/8	7 1/2	11 7/8	2 1/4	5 1/4
7 1/2 (213T)	20.59	8	5 1/2	23 7/8	8 1/2	13 3/8	1 3/4	6
10 (215T)	20.59	8	7	23 7/8	9 1/2	13 3/8	1 3/4	6
15 (254T)	24.13	8 3/4	8 1/4	24 7/8	10	15 5/8	1	7
20 (256T)	24.13	8 3/4	10	24 7/8	10	15 5/8	1	7
25 (284T)	26.23	9 1/4	9 1/2	24 7/8	10	19 1/8	1/2	7

HP	Est. WGT. (lbs)
5 (184T)	154
7 1/2 (213T)	175
10 (215T)	205
15 (254T)	245
20 (256T)	348
25 (284T)	440

Retro Kit Est. WGT. (lbs)	79
----------------------------------	----

Baldor RB1200HC Blower Dimensions	200-9600HC
-----------------------------------	------------

Republic

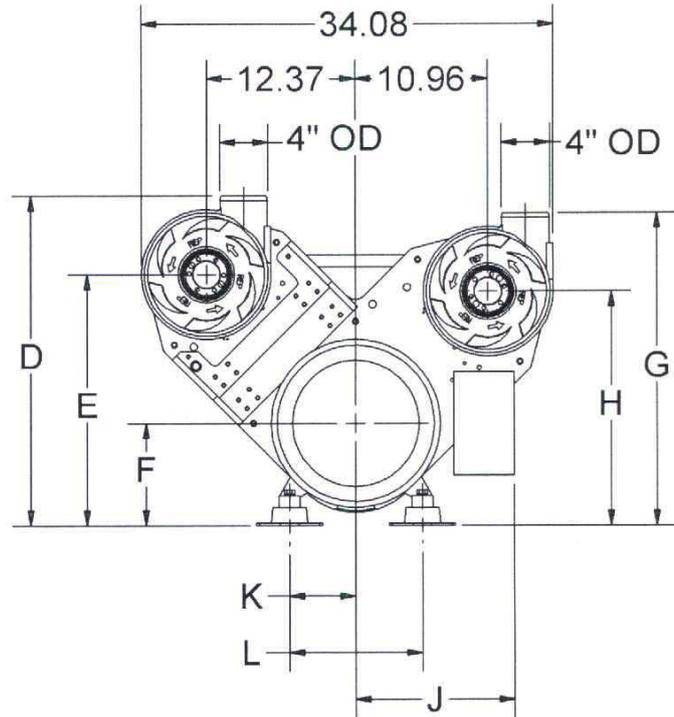
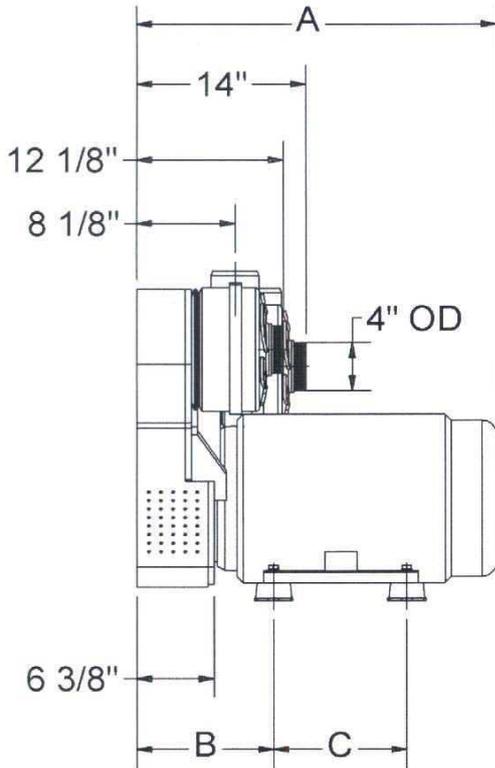
Dimensioni RB 2400HC



Republic Blowers Systems®
 Republic Centrifugal Blower

Owner's Manual

REPUBLIC
 Blower Systems®



HP	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
(284TSC)	29.77	11 3/8	11	27 3/8	20 7/8	8 1/2	25 31/32	19 15/32	13 1/8	5 1/2	11
(286TSC)	29.77	11 3/8	11	27 3/8	20 7/8	8 1/2	25 31/32	19 15/32	13 1/8	5 1/2	11
(324TSC)	31.66	11 3/8	12	28 3/8	21 7/8	9 1/2	26 31/32	20 15/32	14 5/8	6 1/4	12 1/2
(326TSC)	31.66	11 3/8	12	28 3/8	21 7/8	9 1/2	26 31/32	20 15/32	14 5/8	6 1/4	12 1/2

HP	Est. WGT. (lbs)
25 (284TSC)	513
30 (286TSC)	513
40 (324TSC)	615
50 (326TSC)	725

Retro Kit Est. WGT. (lbs)	108
---------------------------	-----

RB2400 Blower Dimensions	Blower2400
--------------------------	------------

Republic

Componenti contenuti nell'imballo

Ispezionare la soffiante al momento del ricevimento per assicurarsi che tutti i componenti siano in buone condizioni e corrispondano a quanto riportato sul documento di consegna. Verificare che il modello di soffiante ed il motore corrispondano a quanto indicato sul documento di consegna. Verificare la potenza e la tensione del motore. Se desiderate chiarimenti non esitate a contattare il nostro personale tecnico.

Installazione

Sollevarre la soffiante attraverso l'anello avvitato al motore oppure attraverso i piedi del motore. Non sollevare la soffiante attraverso il carter di protezione cinghia e pulegge. I supporti anti vibranti sono in dotazione in ogni soffiante. Fissare la soffiante attraverso i due binari a "C" dotati di alcuni fori e asole di fissaggio, utilizzare almeno 4 viti.

1. Fare verificare i dati di tensione, frequenza, assorbimento del motore da un elettricista
2. La soffiante dovrà essere posizionata in modo che il carter di protezione cinghia e pulegge ed il filtro siano facilmente accessibili
3. Evitare posizioni dove liquidi o schizzi di liquidi possano investire la soffiante. Posizionare una protezione se necessaria, liquidi e/o acqua possono danneggiare la soffiante.
4. Solitamente le soffianti vengono spedite già montate, se avete ordinato invece la soffiante senza motore, dovrete montare il motore, allineare le pulegge ed installare la cinghia (vedere paragrafo Puleggia motore). Ricordarsi di installare il carter di protezione cinghia e pulegge.
5. Installare il filtro ingresso aria originale Republic, filtri diversi possono invalidare la garanzia. Installare gli altri componenti dell'impianto (diramazioni "Y", tubi flessibili, generatori di lama d'aria e/o ugelli) e verificare l'assorbimento in Ampere del motore. Se il valore è superiore a quello massimo indicato sulla targhetta rivettata al motore significa che il flusso in uscita dalla soffiante è troppo elevato, contattare i nostri tecnici, Vi spiegheranno come risolvere il problema.

Motori elettrici

Sulle soffianti centrifughe Republic vengono solitamente installati motori asincroni trifase con le seguenti caratteristiche generali:

2 poli

EUROTENSIONE

classe di efficienza IE3

dotati di cuscinetti a sfere di tipo pre-lubrificato (non necessitano di lubrificazione periodica)

durata prevista dei cuscinetti 30.000 ore

Caratteristiche e dati tecnici come da manuale separato.

Informazioni sulla cinghia di trasmissione

Tipo di cinghia

Republic utilizza cinghie a 16 scanalature, sulla parte esterna della cinghia è stampato il codice. Consigliamo di tenere una cinghia di ricambio pronta per l'uso.

Dimensioni della cinghia

Per prima cosa verificare il codice stampigliato sulla puleggia della girante, con il codice della puleggia consultare la tabella sotto riportata per trovare il codice della cinghia.

RB800/RB1200HC Replacement Parts Reference

Blower Pulley Part No.		Belt Part No.		Tension Pulley Part No.	
RB800	RB1200HC	RB800	RB1200HC	RB800	RB1200HC
230-0125	230-0125	230-3700K	230-4600	200-0214	200-0206
230-0135	230-0135	230-3700K	230-4600	200-0214	200-0206
230-0145	230-0145	230-3800K	230-4600	200-0214	200-0206
230-0155	231-0155	230-3800K	230-4600K	200-0214	200-0206
230-0165	231-0165	230-3800K	230-4600K	200-0214	200-0206
230-0175	231-0175	230-3800K	230-4700K	200-0214	200-0206
230-0185	231-0185	230-3800K	230-4700K	200-0214	200-0206
230-0195	231-0195	230-3800K	230-4700K	200-0214	200-0206
230-0205	231-0205	230-3800K	230-4700K	200-0214	200-0206
230-0215	231-0215	230-3900K	230-4700K	200-0214	200-0206
230-0225	231-0225	230-3900K	230-4700K	200-0214	200-0206
230-0235	231-0235	230-3900K	230-4700K	200-0214	200-0206
230-0245	231-0245	230-3900K	230-4700K	200-0214	200-0206
230-0255	231-0255	230-3900K	230-4800K	200-0214	200-0206
230-0265	231-0265	230-3900K	230-4800K	200-0214	200-0206
230-0275	231-0275	230-3950K	230-4800K	200-0214	200-0206
230-0285	231-0285	230-3950K	230-4900K	200-0214	200-0206
230-0295	231-0295	230-3950K	230-4900K	200-0214	200-0206

ATTENZIONE: consigliamo di sostituire anche la molla del tensionatore ogni volta che sostituite la cinghia. Le prossime pagine mostrano la procedura da seguire per l'installazione e/o la rimozione della cinghia e la sostituzione della molla.

Sostituzione della cinghia

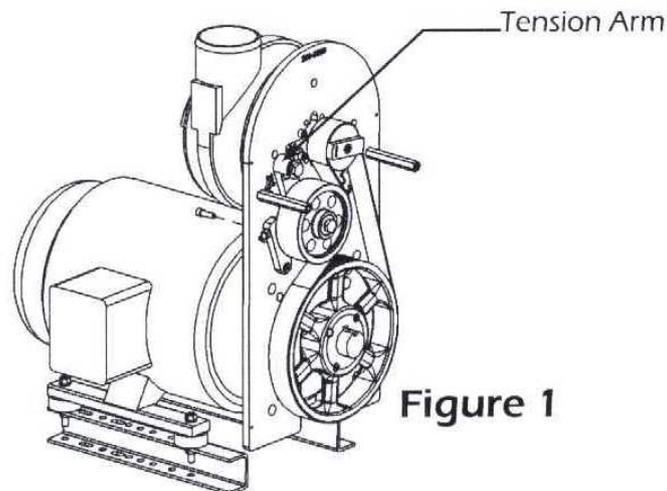
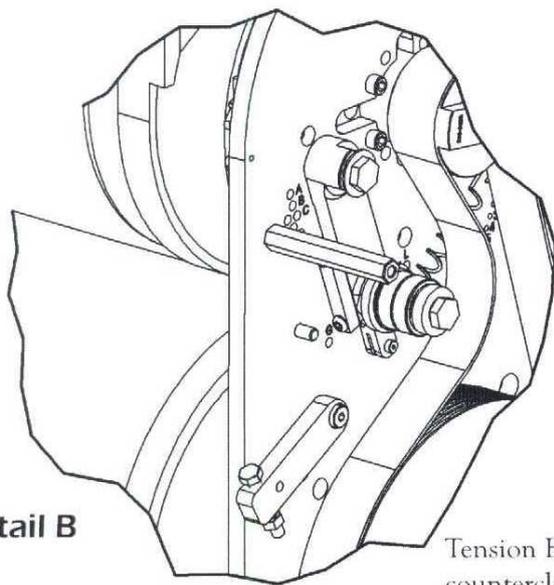


Figure 1

Per rimuovere o sostituire la cinghia, la piastrina di fine corsa del gruppo tensionatore (Figura 1) deve essere ruotata in modo da consentire una maggiore corsa al tensionatore. Allentare la vite da 5/16 (utilizzando una chiave da ¼") posizionata dalla parte della piastra lato motore.



Detail B

Tension Block rotated
counterclockwise (CCW)
(Tension Pulley removed for clarity)

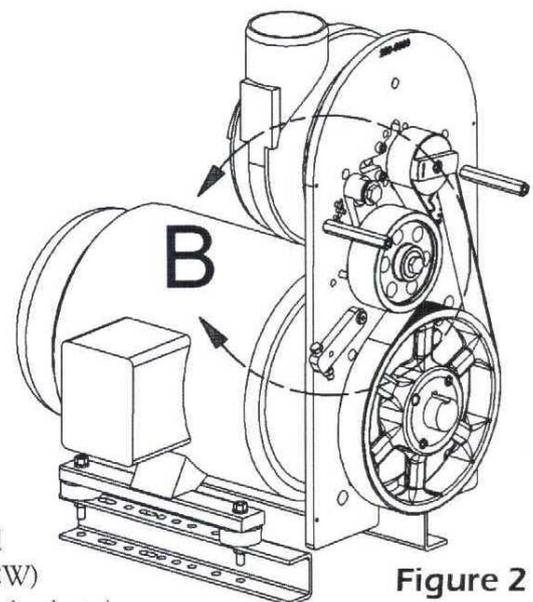
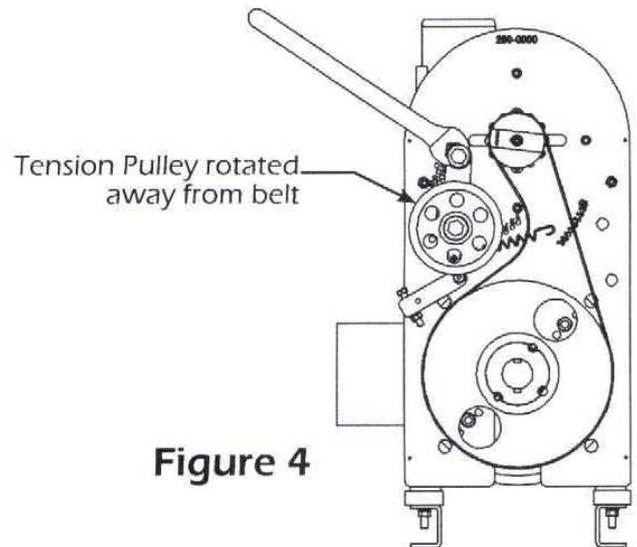
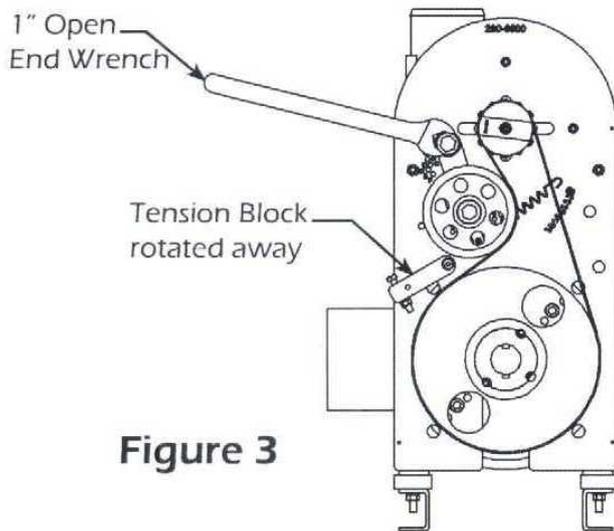


Figure 2

Rimossa la vite da 5/16, ruotare la piastrina di fine corsa come in figura Detail B e Figura 2.

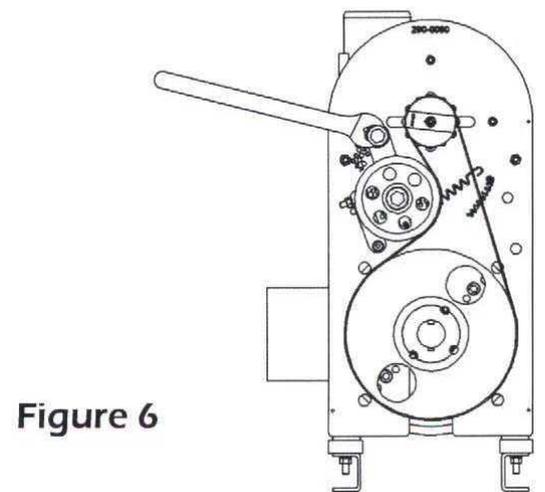
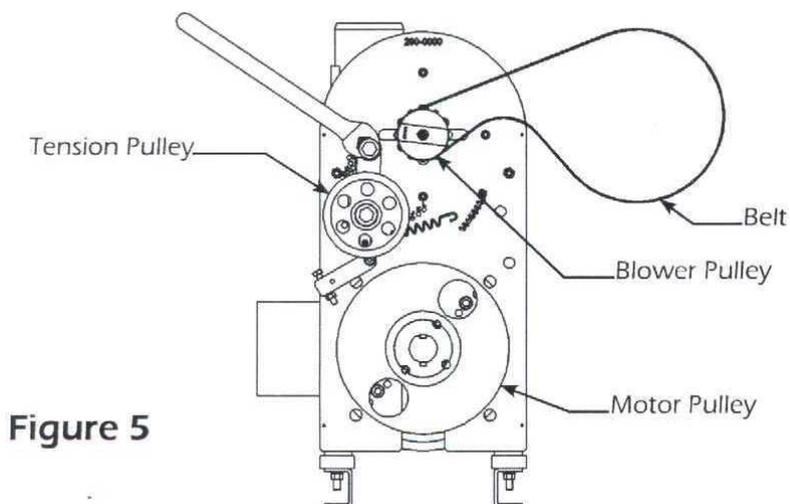
Nota: la stessa procedura è da seguire anche per la soffiante RB2400 tenendo presente che le piastrine di fine corsa sono due (una per ogni cinghia).

RIMOZIONE:



Utilizzando una chiave da 1" o una chiave regolabile, come mostrato in Figura 3 e 4, ruotare il gruppo tensionatore in senso orario e rimuovere la cinghia, diminuire la forza applicata alla chiave per fare tornare in posizione il gruppo tensionatore.

INSTALLAZIONE:



Utilizzando una chiave da 1" o una chiave regolabile, come mostrato in Figura 5 e 6, ruotare il gruppo tensionatore in senso orario, inserire la nuova cinghia sulle pulegge, diminuire la forza applicata alla chiave per fare tornare in posizione il gruppo tensionatore. Verificare che la cinghia sia installata correttamente controllando che le scanalature della cinghia corrispondano a quelle delle pulegge.

Nota: la stessa procedura è da seguire anche per la soffiante RB2400 tenendo presente che le cinghie sono due.

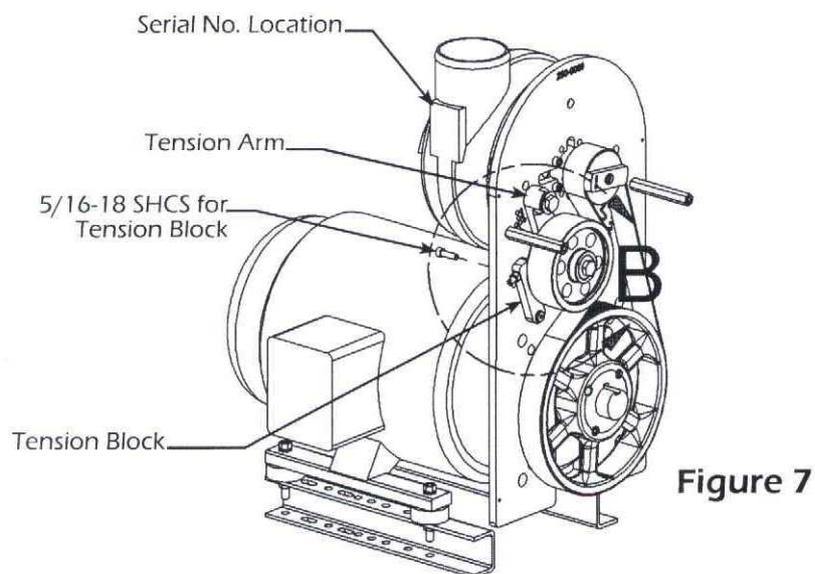


Figure 7

Ruotare la piastrina di fine corsa nella sua posizione originale come indicato in Figura 7 ed avvitare la vite da 5/16 (utilizzando la chiave da 1/4") precedentemente rimossa.

Nota: la piastrina di fine corsa non è da utilizzare come tensionatore della cinghia ma serve solo per controllare la corsa del tensionatore durante lo spunto del motore in caso di avviamento diretto senza l'utilizzo di inverter e/o soft start.

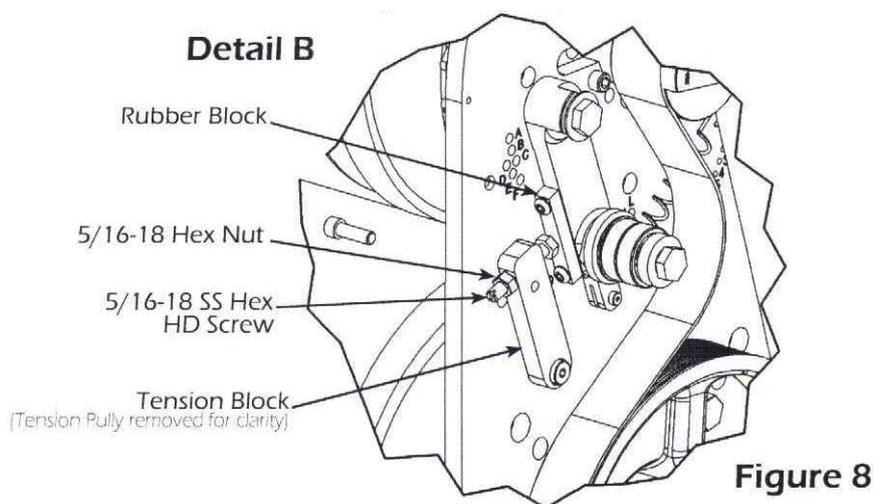


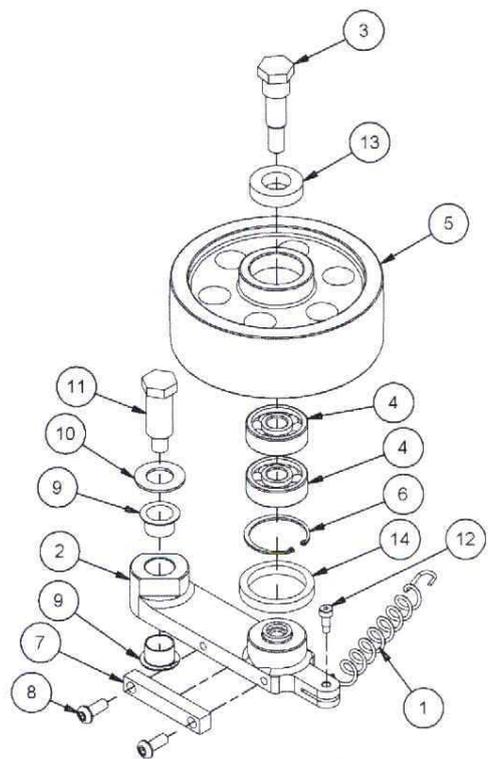
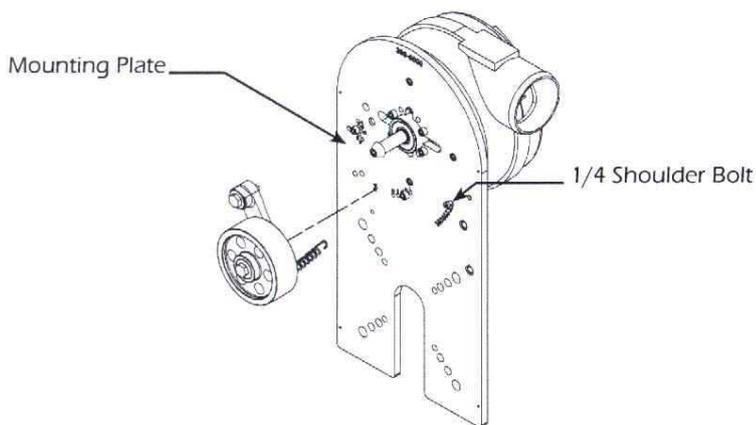
Figure 8

Utilizzando un giravite, regolare la vite sulla piastrina di fine corsa in modo che la testa esagonale della vite vada a sfiorare la gomma presente sul tensionatore e stringere il dado di bloccaggio, Figura 8. Installare il carter di protezione cinghia e stringere le due viti di bloccaggio carter.

Nota: la stessa procedura è da seguire anche per la soffiante RB2400 tenendo presente che le piastrine di fine corsa sono due (una per ogni cinghia).

Importante: consigliamo di sostituire anche la molla del tensionatore ogni volta che sostituite la cinghia.

1. Rimuovere la molla dalla vite installata sulla piastra di supporto girante.
2. Rimuovere il gruppo tensionatore svitando la vite (posizione 11 nella figura sotto)
3. Rimuovere la vite di bloccaggio puleggia (posizione 3 nella figura sotto), ATTENZIONE la filettatura di questa vite è sinistra perciò per allentarla ruotare in senso orario. Lasciare i componenti Posizione 4, 5, 6, 13 e 14 solidali alla vite, non è necessario smontare l'insieme.
4. Rimuovere la vite Posizione 12 che collega la molla al tensionatore.
5. Sostituire la molla e avvitare la vite Posizione 12
6. Installare il braccio del tensionatore, applicare frena filetti come Loctite 242 sulla vite Posizione 11 e serrare con coppia 34 Nm (25 ft/lbs).
7. Installare la puleggia del tensionatore, applicare frena filetti come Loctite 242 sulla vite Posizione 3 e serrare.
8. Collegare la molla alla vite installata sulla piastra di supporto girante.



Parts List

Item No.	Part No.	Qty.	Description
1	210-0701	1	Spring Ext. .080 Tension Pulley
2	290-0107	1	Tension Arm
3	250-0406	1	Shaft TP Double Brg.
4	250-0701	2	Bearing 6301-2RS
5	230-0707	1	5" Double Bearing Tension Pulley
6	210-0502	1	Retaining Ring N5000-145
7	290-0201	1	Rubber Block
8	210-1504	2	Screw, SS 1/4-20 x 5/8 Button Soc. Hcd.
9	250-0703	2	Flanged Nylon Bearing 10L7-F
10	210-0310	1	Washer, SS 1-3/16 x 5/16 x .058
11	250-0402	1	Pivot Pin Tension Pulley
12	210-0603	1	Shoulder Bolt, SS 3/16 x 5/16
13	250-1007	1	Seal TP CR6767
14	250-1008	1	Seal TP CR13514

Note: Spring replacement procedure is the same for both the 4" and 5" Tension Pulley Assemblies.

Spring Replacement Inst. SPRNGREP

SOSTITUZIONE CINGHIE, INFORMAZIONI SPECIFICHE SOFFIANTE RB2400

La soffiante modello RB2400 è dotata di due giranti perciò è dotata di due cinghie e due tensionatori (in base al modello possono essere uguali o di differente diametro, 4" o 5"). Guardando la soffiante lato cinghie, la testa di sinistra è chiamata H1 mentre quella di destra è chiamata H2. La distanza dall'asse del motore agli assi delle giranti non è uguale, quella riferita alla testa H1 è leggermente inferiore di quella riferita alla testa H2, perciò le cinghie sono di lunghezza differente.

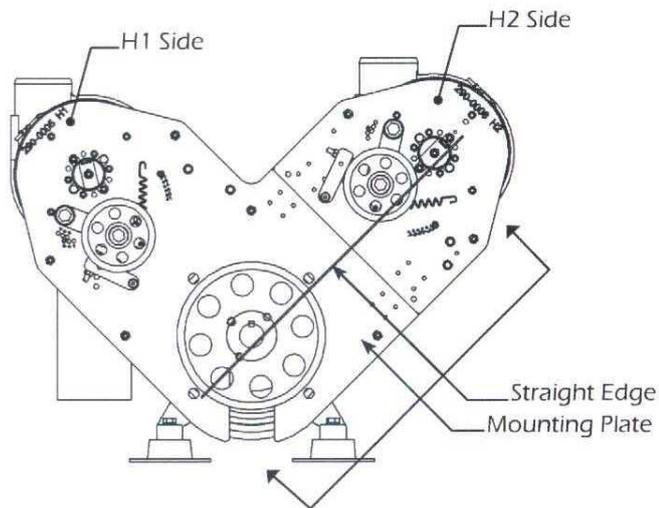
Per la corretta scelta delle cinghie usare la tabella sotto, verificare il codice stampigliato sulle pulegge delle giranti e confrontarlo con la prima colonna della tabella, la seconda e terza colonna mostrano il codice delle cinghie per le due teste, la quarta e quinta colonna mostrano il codice dei tensionatori delle due teste.

RB2400 Replacement Parts Reference

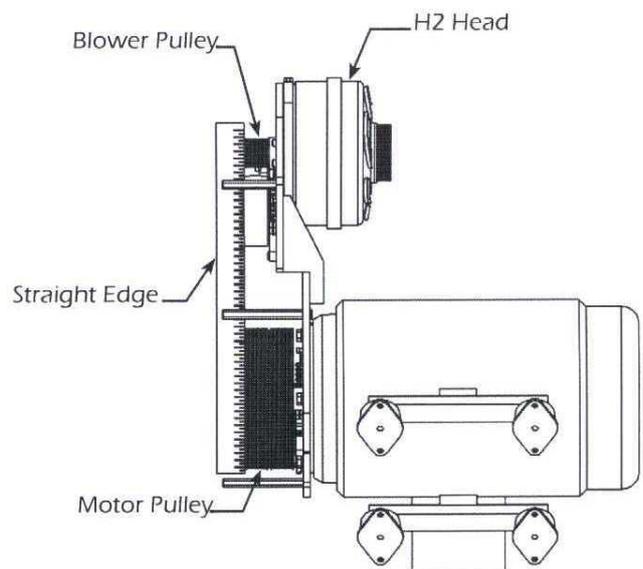
Blower Pulley Part. No.	Belt Part No.		Tension Pulley Part No.	
	RB2400 H1 Side	RB2400 H2 Side	RB2400 H1 Side	RB2400 H2 Side
231-0155	230-5100K	230-5500K	200-0206	200-0214
231-0175	230-5200K	230-5500K	200-0206	200-0214
231-0185	230-5200K	230-5500K	200-0206	200-0214
231-0195	230-5200K	230-5600K	200-0206	200-0206
231-0205	230-5200K	230-5600K	200-0206	200-0206
231-0215	230-5200K	230-5600K	200-0214	200-0206
231-0225	230-5200K	230-5600K	200-0214	200-0214
231-0235	230-5200K	230-5600K	200-0214	200-0214
231-0245	230-5300K	230-5600K	200-0206	200-0214
231-0255	230-5300K	230-5600K	200-0206	200-0214
231-0265	230-5300K	230-5600K	200-0206	200-0214
231-0275	230-5300K	230-5600K	200-0206	200-0214
231-0285	230-5300K	230-5800K	200-0206	200-0206
231-0295	230-5300K	230-5800K	200-0206	200-0206

200-0206 = 5" Tension Pulley Assembly

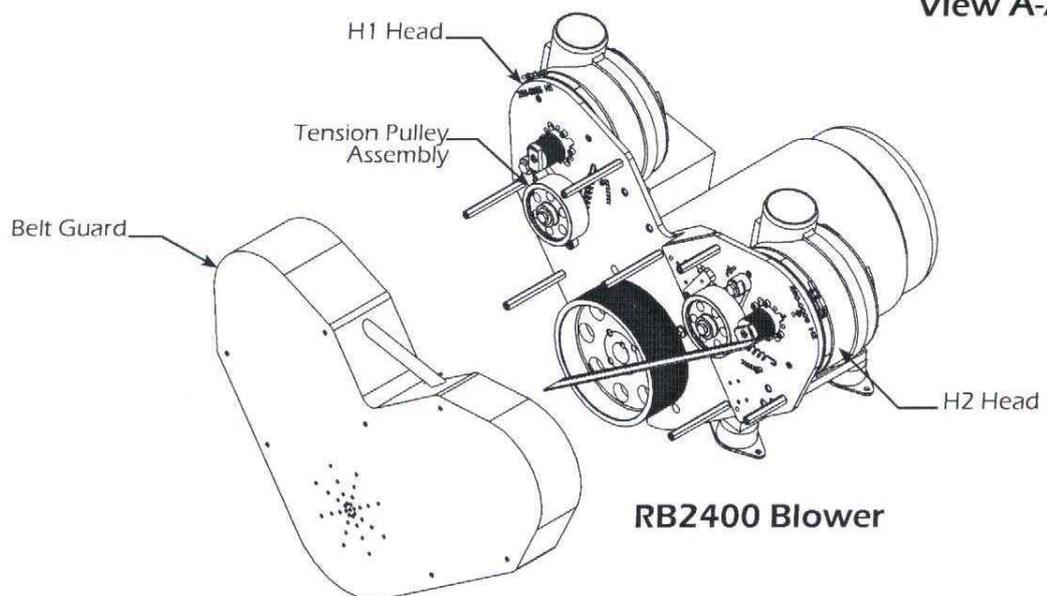
200-0214 = 4" Tension Pulley Assembly



View Looking at Belt Side



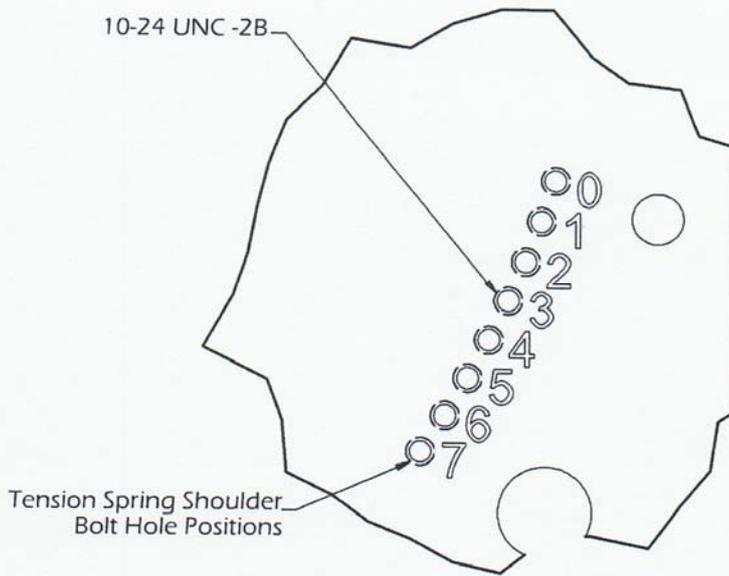
View A-A



RB2400 Blower

Vedere la sezione Puleggia motore per installazione, rimozione allineamento pulegge.
 Vedere la sezione Informazioni sulla cinghia di trasmissione per l'installazione e/o la rimozione.
 Utilizzare la testa H2 per allineare la puleggia del motore.

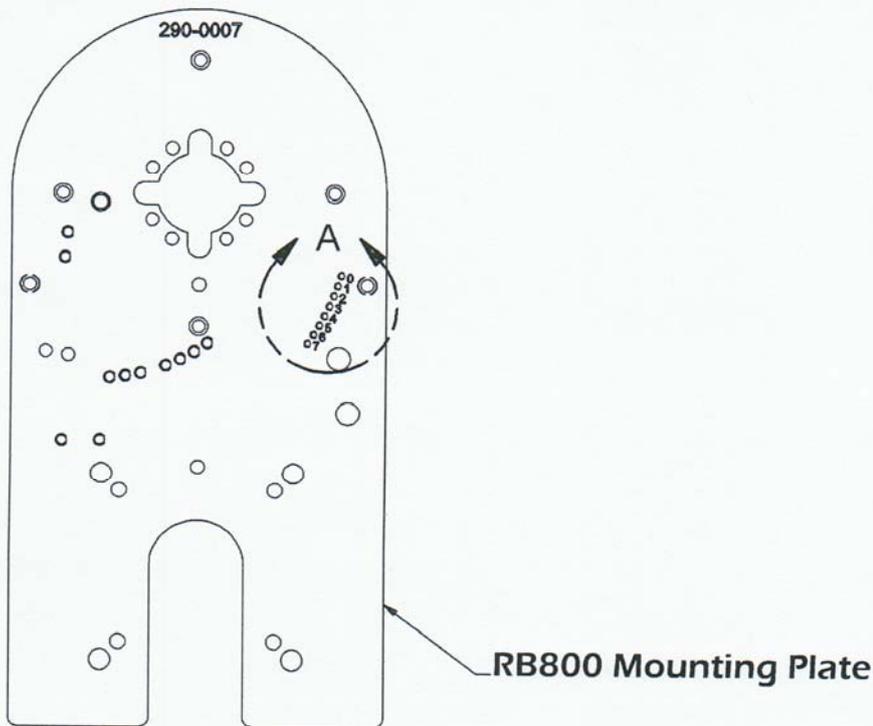
POSIZIONE DELLA MOLLA DEL TENSIONATORE PER RB800



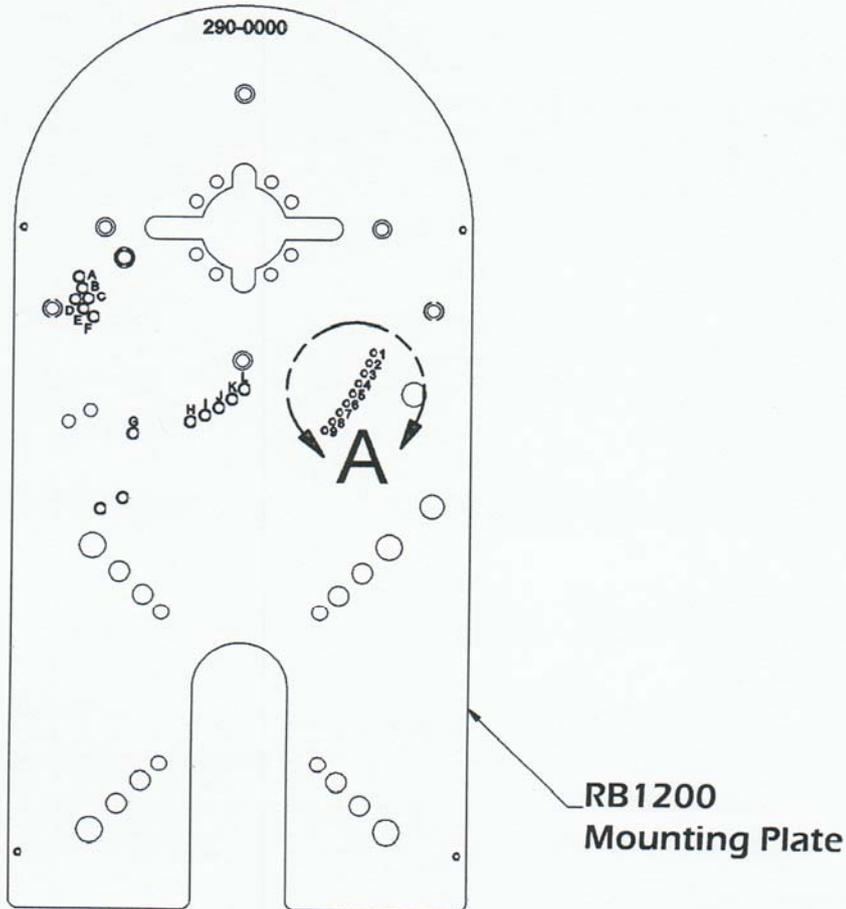
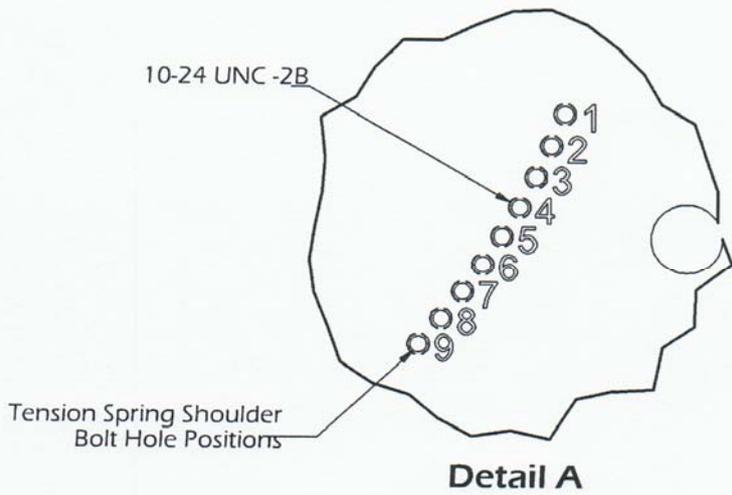
Detail A

Tension Spring Bolt Position Chart

Pulley	RB800 Belt	RB800 Position
230-125	230-3700	6
230-135	230-3700	7
230-0145 231-0145	230-3800	1
230-0155 231-0155	230-3800	2
230-0165 231-0165	230-3800	3
230-0175 231-0175	230-3800	4
230-0185 231-0185	230-3800	5
230-0195 231-0195	230-3800	6
230-0205 231-0205	230-3800	7
230-0215 231-0215	230-3900	0
230-0225 231-0225	230-3900	0
230-0235 231-0235	230-3900	1
230-0245 231-0245	230-3900	2
230-0255 231-0255	230-3900	3
230-0265 231-0265	230-3900	3
230-0275 231-0275	230-3950	0
230-0285 231-0285	230-3950	1
230-0295 231-0295	230-3950	2



POSIZIONE DELLA MOLLA DEL TENSIONATORE PER RB1200



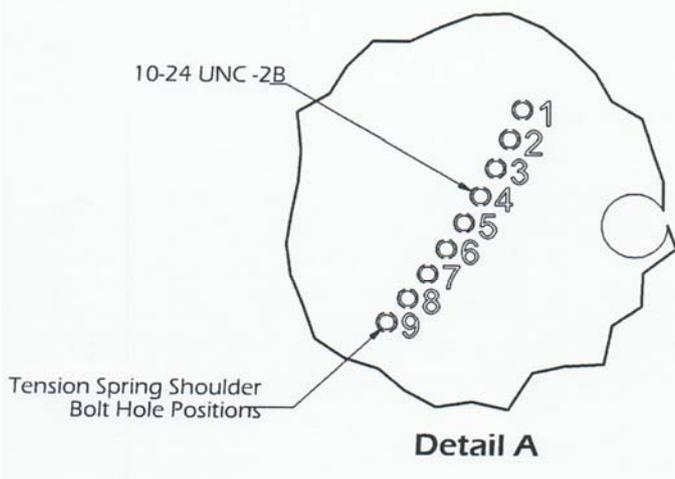
Tension Spring Bolt Position Chart

Pulley	RB1200 Belt	RB1200 Position
230-0125	230-4600	4
230-0135	230-4600	5
231-0145	230-4600	6
231-0155	230-4600	7
231-0165	230-4600	8
230-0175 231-0175	230-4700	1
230-0185 231-0185	230-4700	2
230-0195 231-0195	230-4700	3
230-0205 231-0205	230-4700	4
230-0215 231-0215	230-4700	4
230-0225 231-0225	230-4700	5
230-0235 231-0235	230-4700	6
230-0245 231-0245	230-4700	7
230-0255 231-0255	230-4800	2
230-0265 231-0265	230-4800	3
230-0275 231-0275	230-4800	4
230-0285 231-0285	230-4900	2
230-0295 231-0295	230-4900	3

POSIZIONE DELLA MOLLA DEL TENSIONATORE PER RB2400

Tension Spring Bolt
Position Chart

Pulley	RB2400 Belt	Position H1	Position H2
231-0155	230-5100K	5	-
231-0155	230-5500K	-	4



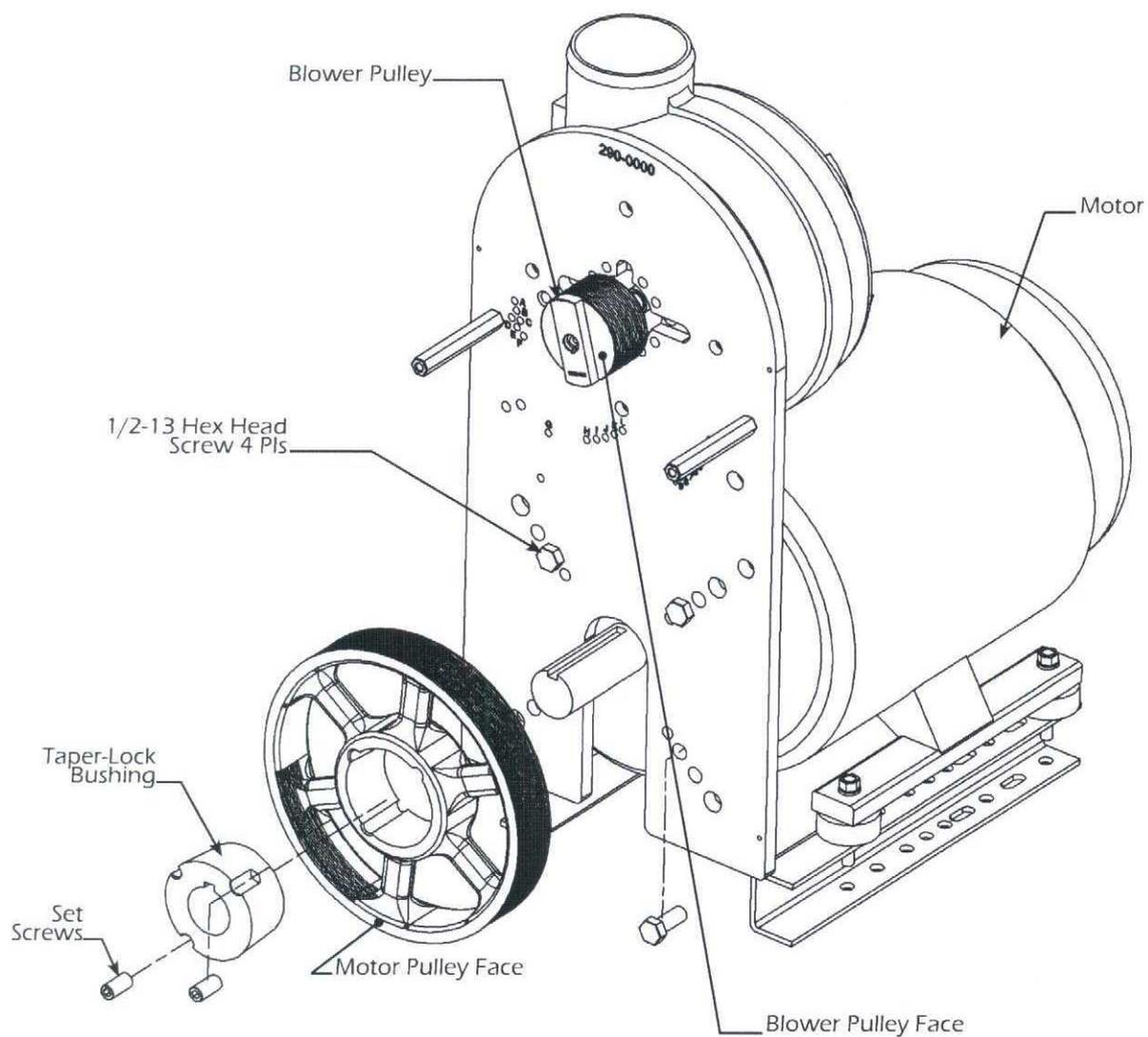
Puleggia motore

Verificare periodicamente che le pulegge e la cinghia siano in buone condizioni, in particolare che le scanalature delle pulegge non abbiano subito danni, ciò causerebbe una durata modesta della cinghia e/o vibrazioni.

Utilizzare una chiave dinamometrica per il serraggio delle viti della bussola taper lock.

La coppia di serraggio corretta è 50 Nm o 36 lbs/ft o 430 lbs/inch.

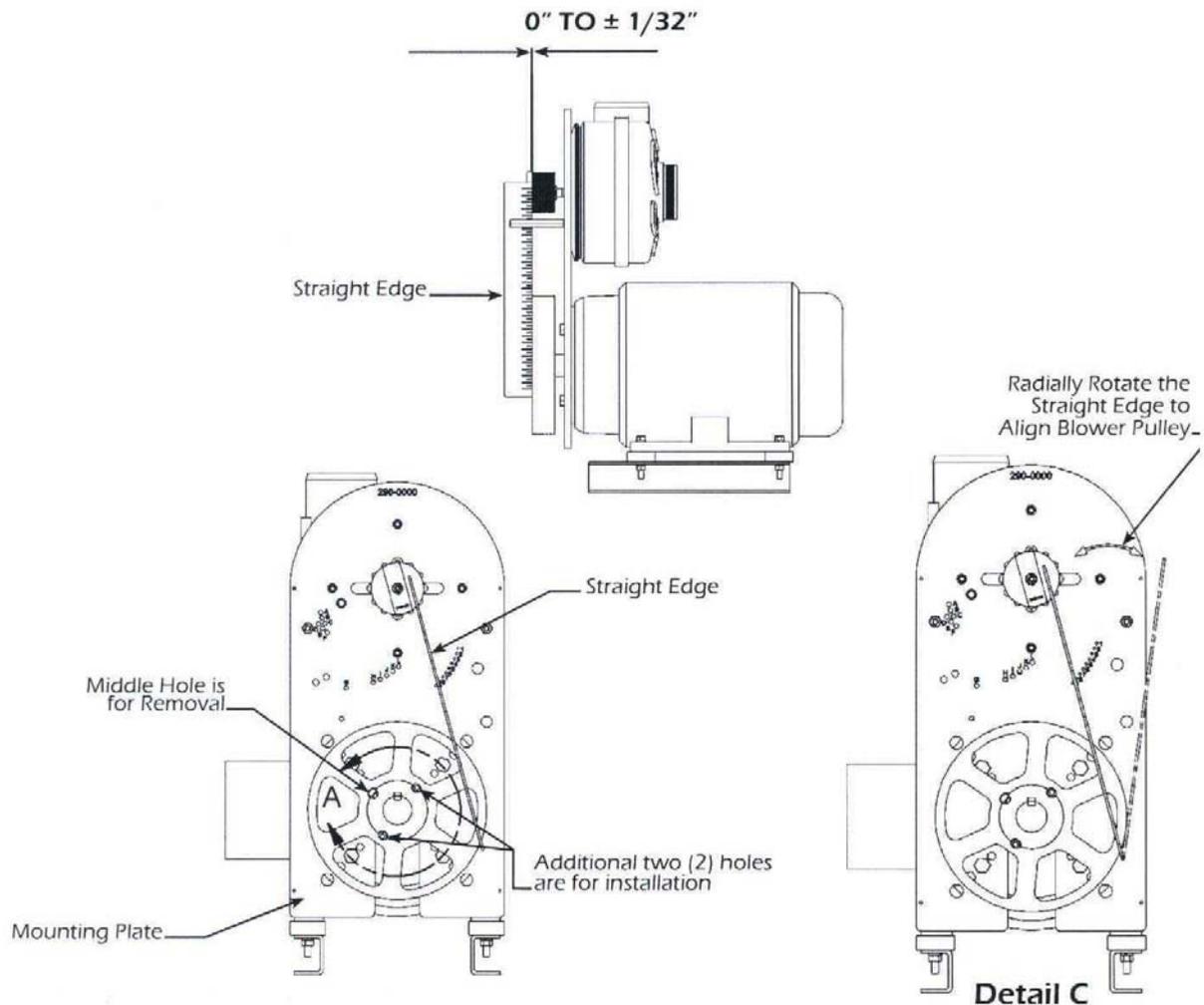
Serrare le viti della puleggia motore dopo averla allineata con la puleggia della girante.



Installazione puleggia motore

Procedura da seguire:

1. Installare la bussola taper lock all'interno della puleggia, avviare le viti senza stringerle. Installare il gruppo assemblato sull'albero motore verificando che la chiavetta sia in posizione.
2. Utilizzare un righello o barra in metallo perfettamente dritta per l'operazione, La tolleranza dovrà essere compresa tra 0 mm e +/- 0,79 mm (0" e +/- 1/32"). Spostare il righello sulla superficie della puleggia del motore per verificare l'allineamento in più punti.
3. Tramite una chiave dinamometrica stringere le due viti della bussola taper lock alla corretta coppia (50 Nm o 36 lbs/ft o 430 lbs/inch).



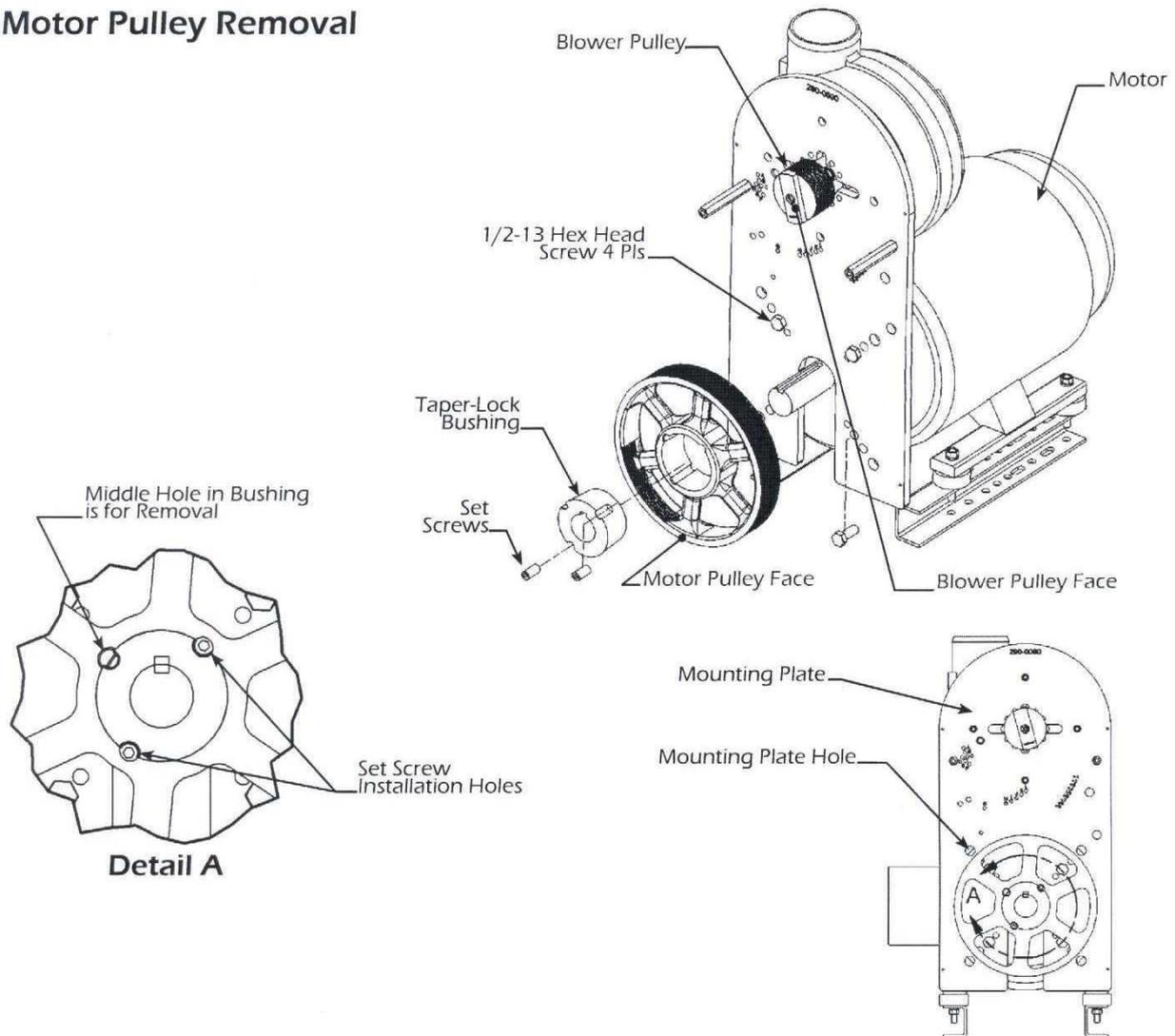
Nota: la stessa procedura è da seguire per l'installazione della puleggia motore sulla soffiante modello RB2400, utilizzare come riferimento la puleggia della girante denominata H1, guardando la soffiante lato pulegge, testa di sinistra.

Rimozione puleggia motore

Procedura da seguire:

1. Tramite una chiave a brugola da $\frac{1}{4}$ " allentare e rimuovere le due viti dalla bussola taper lock.
2. Avvitare una delle due viti nel terzo foro presente nella bussola taper lock (vedi dettaglio A).
3. Avvitando la vite, la puleggia verrà automaticamente sbloccata dalla bussola, rimuovere la puleggia facendo attenzione a non dare colpi alle scanalature.

Motor Pulley Removal



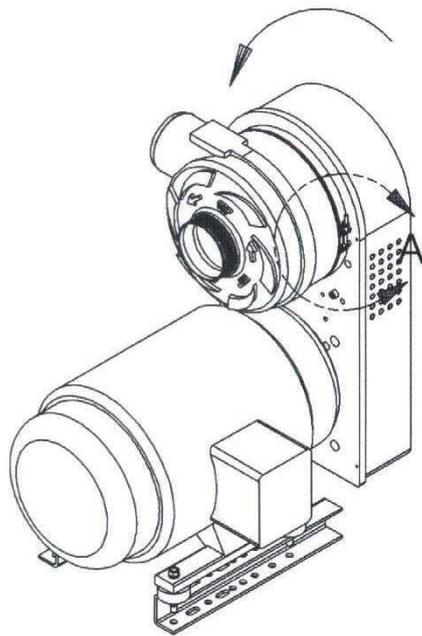
Nota: la stessa procedura è da seguire per la rimozione della puleggia motore sulla soffiante modello RB2400.

Rotazione testa della soffiante

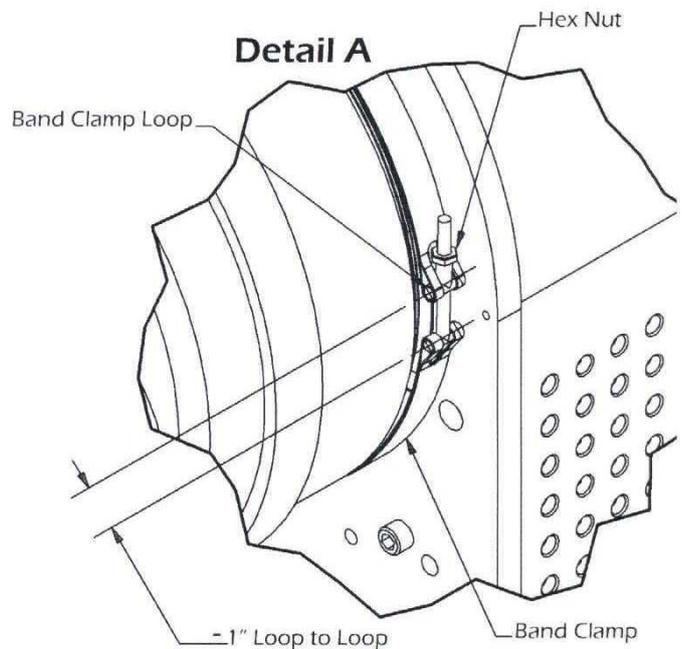
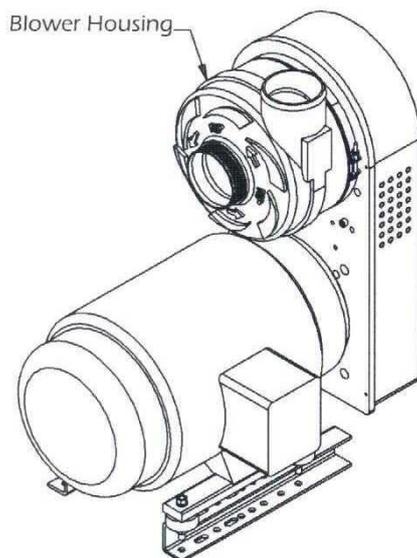
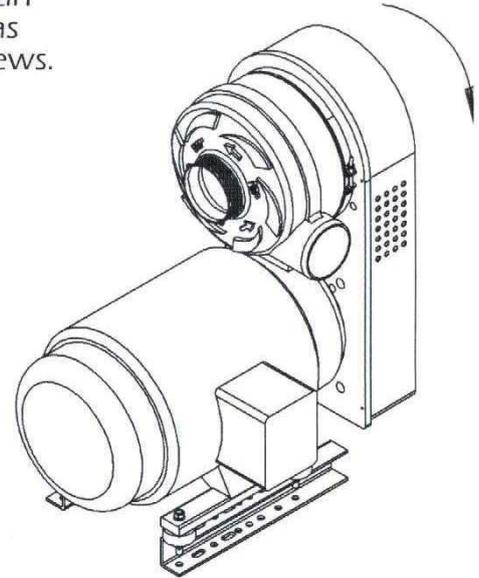
E' possibile ruotare la testa della soffiante per permettere il posizionamento migliore del bocchettone uscita aria.

Procedura da seguire:

1. Allentare la fascetta in acciaio tramite il dado da 3/8"
2. Ruotare la testa della soffiante fino alla posizione desiderata
3. Stringere il dado della fascetta in acciaio inox fino a che la misura indicata in foto (dettaglio A) sia circa 25 mm



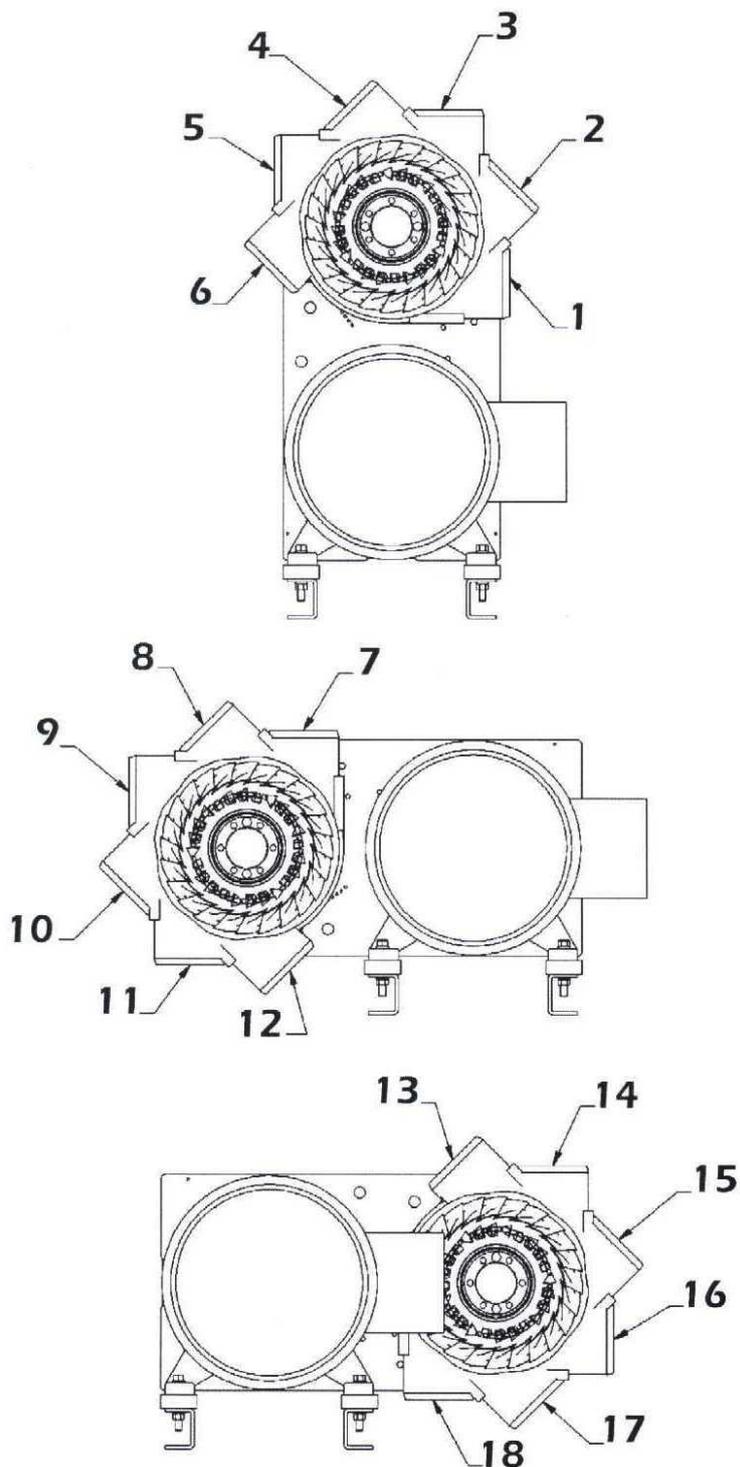
Blower Housing can rotate cw or ccw as shown in these views.



Posizioni di montaggio della piastra supporto girante e motore

In funzione del motore utilizzato, è possibile installare la piastra supporto girante e motore in posizione orizzontale (destra e sinistra) oppure in verticale. In figura alcuni esempi di montaggio e rotazione testa in modo da adeguare il sistema alla migliore posizione del bocchettone uscita aria.

I motori che solitamente vengono installati sulla soffiante hanno la scatola per i collegamenti elettrici sulla parte superiore, pertanto la posizione verticale non è possibile.



Esplosore soffiante centrifuga RB 800 senza motore

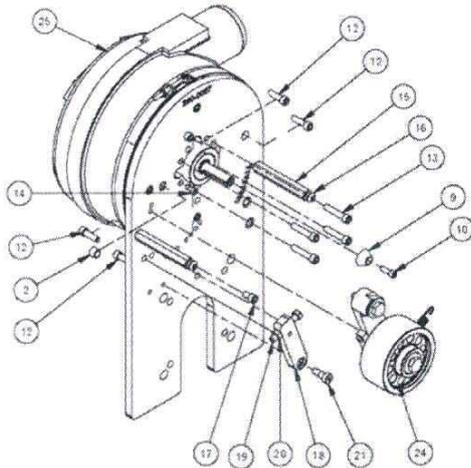


Republic Blowers Systems®
 Republic Centrifugal Blower



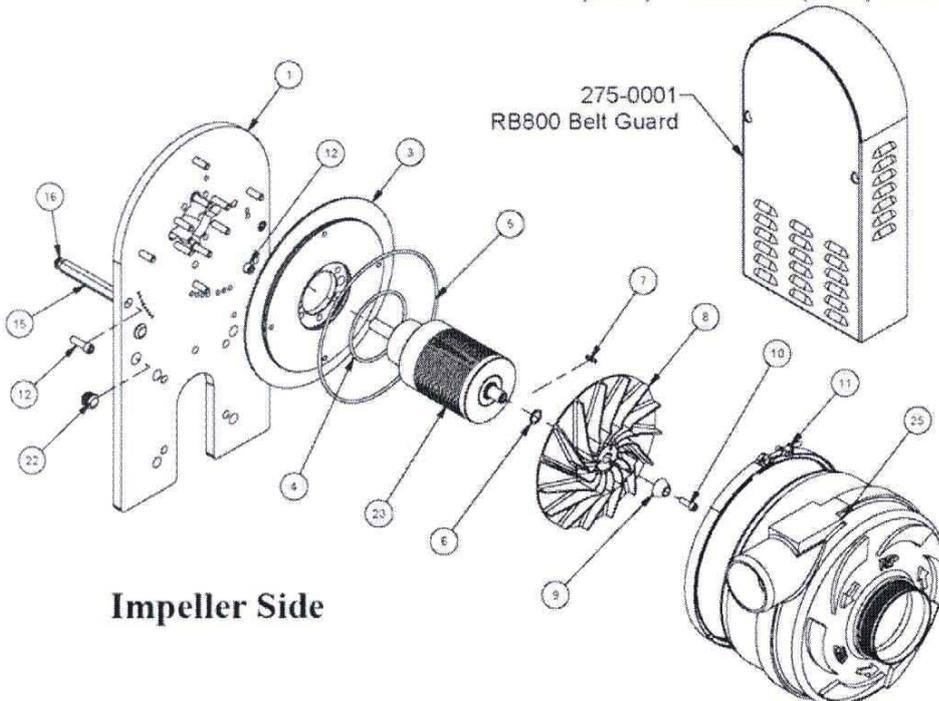
REPUBLIC
 Blower Systems™

Bill of Materials



Blower Pulley Side

Bill of Materials			
ITEM	PART NUMBER	QTY	DESCRIPTION
1	290-0007	1	RB800 Back Plate
2	210-2301	1	Helicoil 3/8-16, 11856CN375
3	250-0101	1	Housing Plate
4	210-0202	1	O-Ring 238 Viton
5	210-0200	1	O-Ring 265 Viton (Housing)
6	210-0302	1	Washer SS, 3/4 x 5/79 x .020
7	210-0400	1	Key, SS 1/8 Sq. x 5/8 Lg.
8	250-0010R	1	Impeller Balanced & Anodized
9	250-0600	2	Cone
10	210-1501	2	1/4-20 x 3/4 SS SHCS
11	250-0900	1	Band Clamp
12	210-1602	9	5/16-18 x 1 SS SHC Screw
13	210-1603	4	5/16-18 x 1-1/2 SS SHC Screw
14	210-0601	1	Shoulder Bolt (Ext. Spring)
15	275-0100	2	Stand-Off
16	210-1607	2	Screw, SS 5/16-18 x 3/4 Button Hd
17	210-1608	2	5/16-18 x 1/2 SS SHC Screw
18	290-0200P	1	Tension Block
19	210-1606	1	Screw 5/16-18x2 SS HH Tap Bolt
20	210-0903	1	5/16-18 SS Hex Nut
21	210-0602	1	Shoulder bolt SS 3/8 X 3/8



Impeller Side

RB800 Retro Kit	200-8500
-----------------	----------

Esplosivo soffiante centrifuga RB 1200



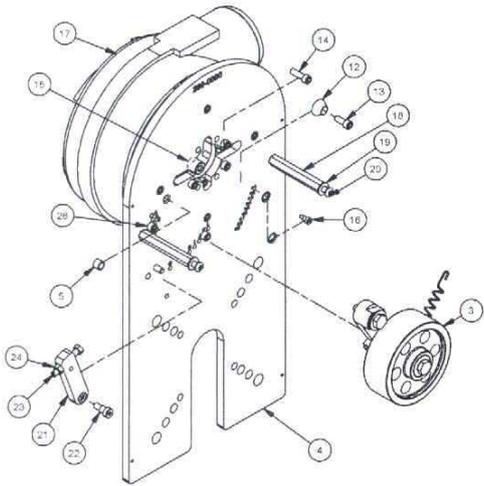
Republic Blowers Systems®
 Republic Centrifugal Blower



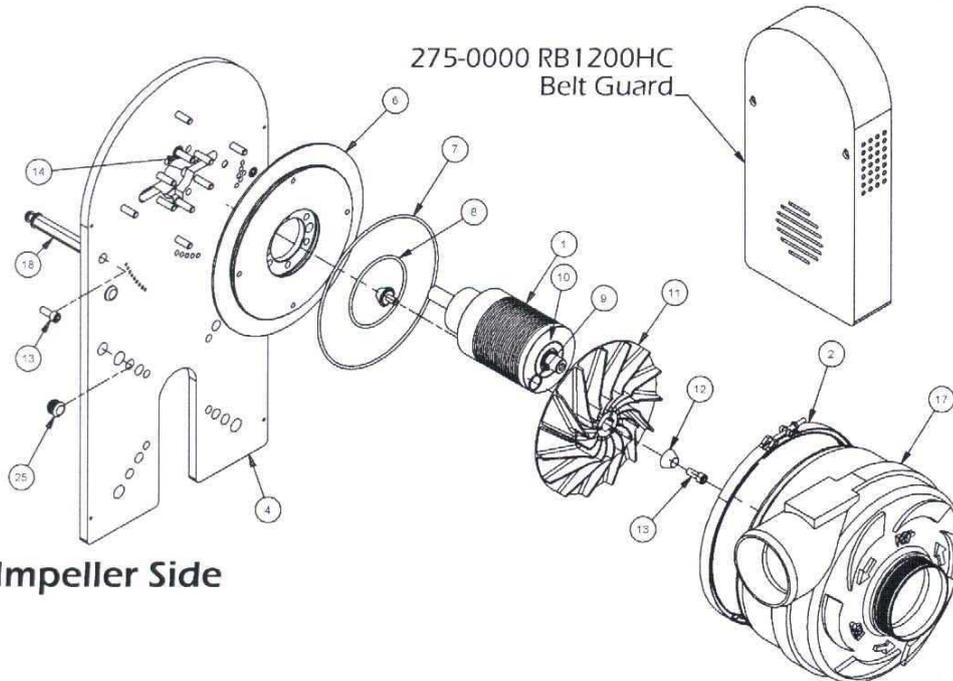
REPUBLIC
 Blower Systems™

Bill of Materials

Item No.	Part No.	Qty.	Description
1	200-0102	1	RB1200HC Bearing Housing Assy.
2	250-0900	1	Band Clamp
3	200-0206	1	5" Steel Dbl. Brg. T.P. Assy
4	290-0000	1	Blower Mounting Plate
5	210-2301	1	Helicoil 3/8-16, 11856CN375
6	250-0101	1	Housing Plate
7	210-0200	1	O-Ring 265 Viton (Housing)
8	210-0202	1	O-Ring 238 Viton
9	210-0323	1	Washer SS 7/8 x .722 x .020
10	210-0402	1	Key, SS 1/8 sq. x 1/2 lg.
11	250-0011R	1	Impeller, Balanced 23/32 Bore
12	250-0601	2	Cone RB2400
13	210-1604	4	5/16-18 x 3/4 SS SHC Screw
14	210-1602	7	5/16-18 x 1 SS SHC Screw
15	210-1603	4	5/16-18 x 1-1/2 SS SHC Screw
16	210-0601	1	Shoulder Bolt (Ext. Spring)
17	250-0300	1	Blower Housing
18	275-0100	2	Stand-Off
19	210-0322	2	Washer SS 11/32 ID x 3/4 OD x 1/16
20	210-1607	2	Screw, SS 5/16-18 x 3/4 Button Soc. Hd.
21	290-0200P	1	Tension Block
22	210-0602	1	Shoulder Bolt SS 3/8 x 3/8
23	210-1606	1	Screw 5/16-18x2 SS HH Tap Bolt
24	210-0903	1	5/16-18 SS Hex Nut
25	310-9032	2	Plastic Plug, 3/4 x 14-20
26	210-1608	2	5/16-18 x 1/2 SS SHC Screw



Blower Pulley Side



Impeller Side

RB1200HC Retro Kit | 200-9600HC

Esploso soffiante RB 2400



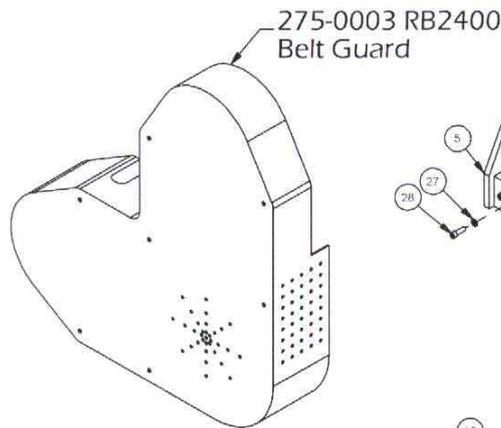
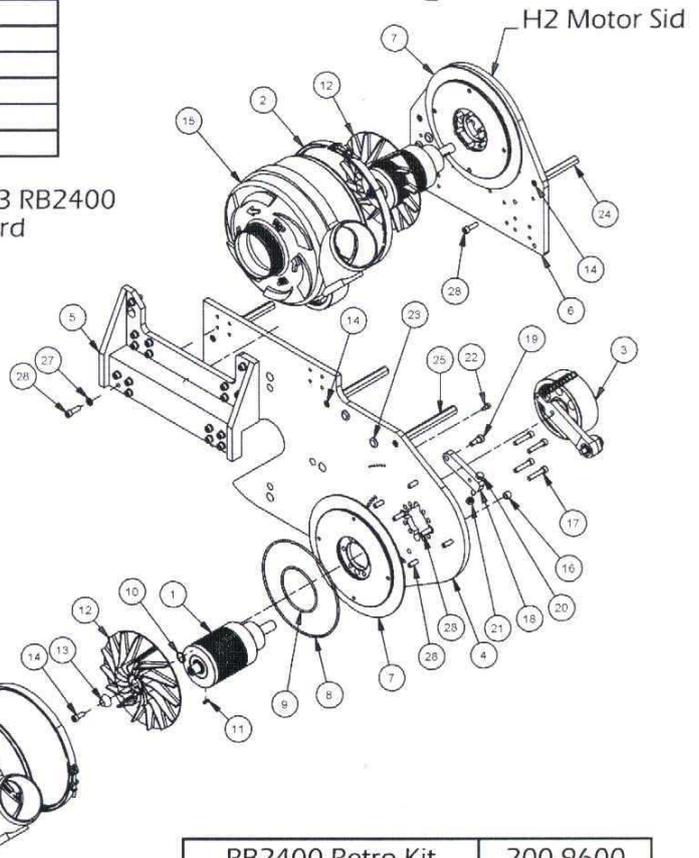
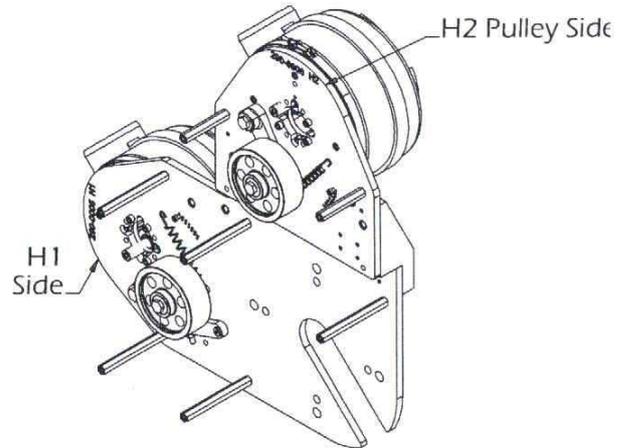
Republic Blowers Systems®
 Republic Centrifugal Blower



REPUBLIC
 Blower Systems®

Bill of Materials

Item No.	Part No.	Qty.	Description
1	200-0102	2	RB2400 Bearing Housing Assy.
2	250-0900	2	Band Clamp
3	200-0206	2	5" Steel Dbl. Brq. T.P. Assy.
4	290-0005	1	Large Mounting Plate, RB2400
5	290-0010	1	RB2400 Support Brkt.
6	290-0008	1	Small Mounting Plate, RB2400
7	250-0101	2	Housing Plate
8	210-0200	2	O-Ring 265 Viton (Housing)
9	210-0202	2	O-Ring 238 Viton
10	210-0323	2	Washer SS 7/8 x .722 x .020
11	210-0402	2	Key, SS 1/8 sq. x 1/2 lg.
12	250-0011R	2	Impeller, Balanced 23/32 Bore
13	250-0601	2	Cone RB2400
14	210-1604	9	5/16-18 x 3/4 SS SHC Screw
15	250-0300	2	Blower Housing
16	210-2301	2	Helicoil 3/8-16, 11856CN375
17	210-1603	8	5/16-18 x 1-1/2 SS SHC Screw
18	290-0200P	2	Tension Block
19	210-0602	2	Shoulder Bolt SS 3/8 x 3/8
20	210-1606	2	Screw 5/16-18x2 SS HH Tap Bolt
21	210-0903	2	5/16-18 SS Hex Nut
22	210-0601	2	Shoulder Bolt (Ext. Spring)
23	310-9032	4	Plastic Plug, 3/4 x 14-20
24	275-0100	2	Stand-Off
25	275-0101	5	Stand-Off 5-3/4 lg.
26	210-1608	4	5/16-18 x 1/2 SS SHC Screw
27	210-0318	18	5/16 SS Split Lock Washer
28	210-1602	32	5/16-18 x 1 SS SHC Screw



RB2400 Retro Kit 200-9600

Ricambio: gruppo girante + cuscinetti + puleggia

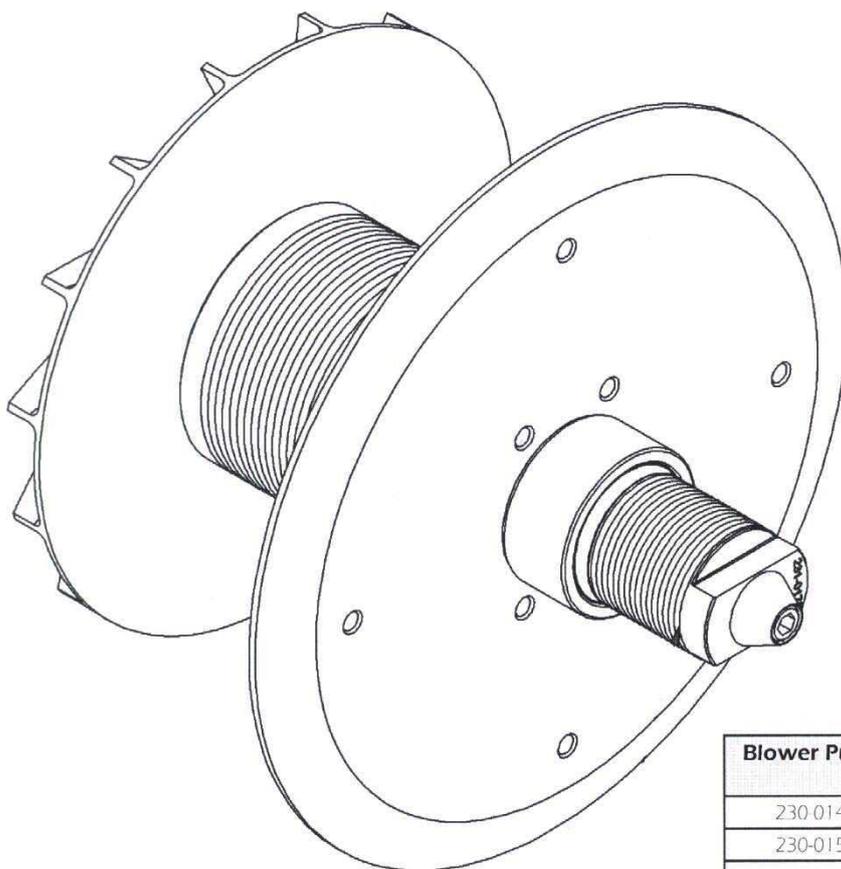
Nota: il gruppo girante + cuscinetti + puleggia viene venduto già assemblato, questo a causa dell'elevata velocità di rotazione che impone il bilanciamento dinamico del gruppo completo.



Republic Blowers Systems®
Republic Centrifugal Blower



REPUBLIC
Blower Systems®



Note: Bearing Housing Assembly sold as a balanced unit with specified pulley.

Blower Pulley	Bearing Housing Assy. Part. No.
230-0145	200-9145
230-0155	200-9155
230-0165	200-9165
230-0175	200-9175
230-0185	200-9185
230-0195	200-9195
230-0205	200-9205
230-0215	200-9215
230-0225	200-9225
230-0235	200-9235
230-0245	200-9245
230-0255	200-9255
230-0265	200-9265
230-0275	200-9275
230-0285	200-9285
230-0295	200-9295

RB800/1200HC/2400 Balanced Bearing Housing Assembly

200-9**5

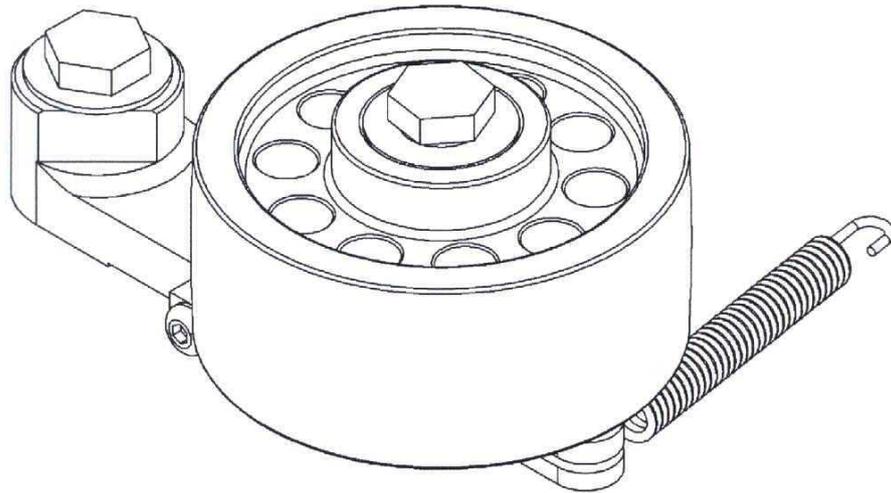
Ricambio: gruppo tensionatore



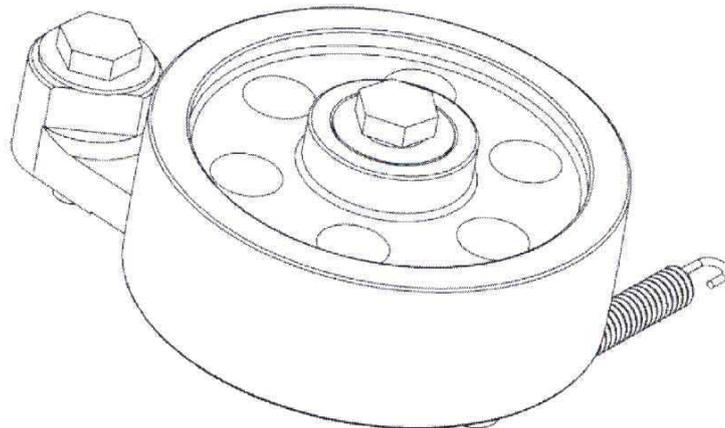
Republic Blowers Systems®
Republic Centrifugal Blower



PUBLIC
Blower Systems™



4" Steel Double Bearing Tension Pulley Assembly | 200-0214



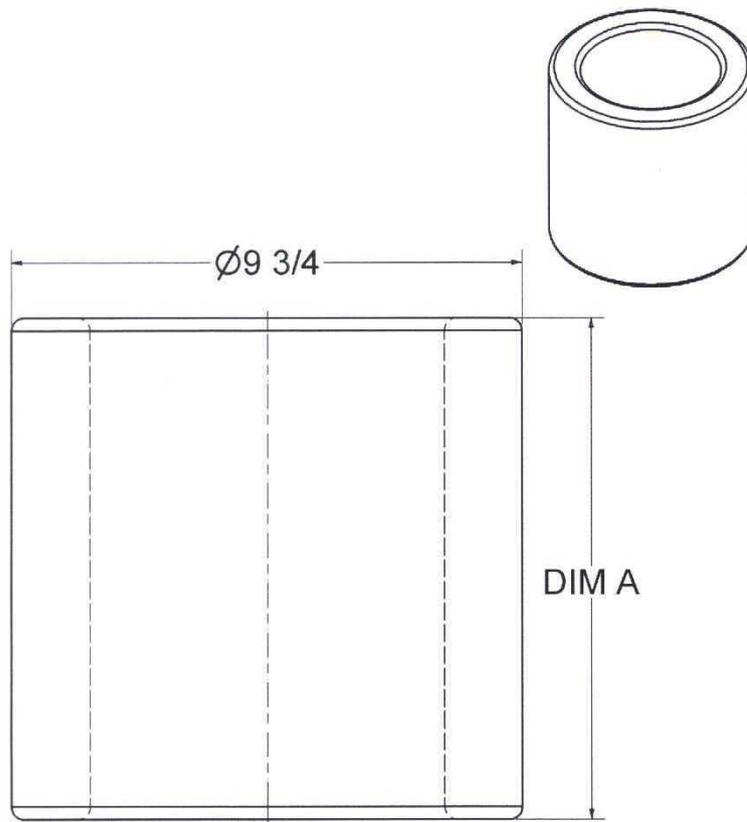
5" Steel Double Bearing Tension Pulley Assembly | 200-0206

Filtro aspirazione aria

Controllare periodicamente lo stato di intasamento del filtro aspirazione e sostituire se necessario, verificare inoltre l'integrità di tutti i manicotti in gomma ed eventuali tubazioni presenti al sistema che collegano il filtro in aspirazione al gruppo girante, se risultano deteriorati o danneggiati, occorre sostituirli. Alcuni filtri hanno in dotazione un indicatore analogico che mostra lo stato del filtro. Un filtro intasato penalizza le prestazioni della soffiante.

Replacement Filter Reference

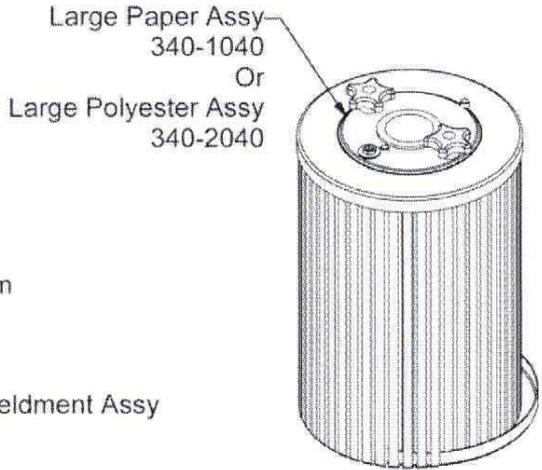
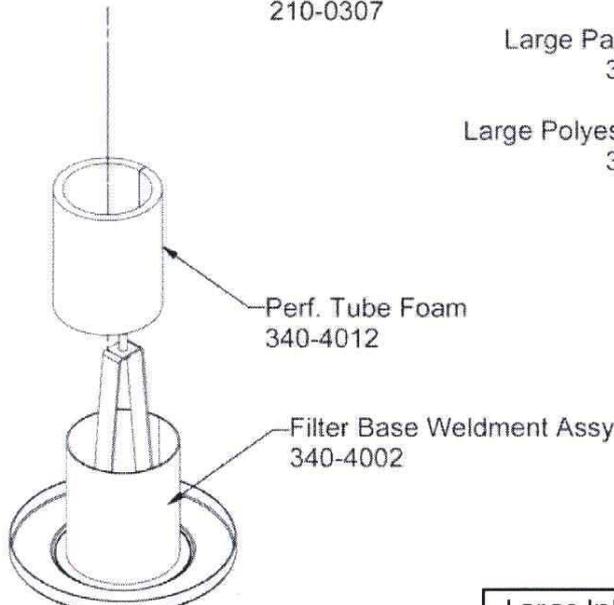
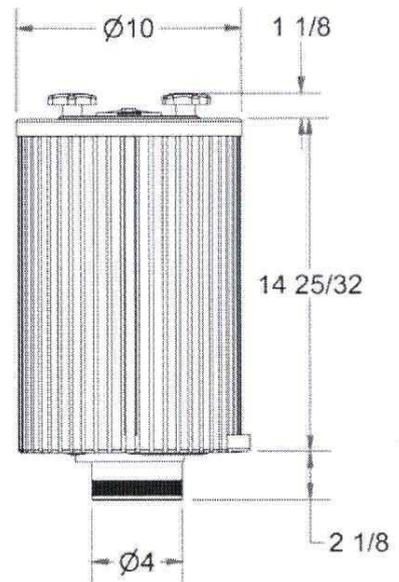
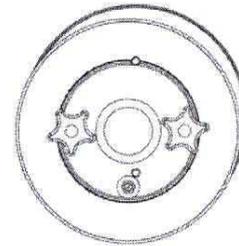
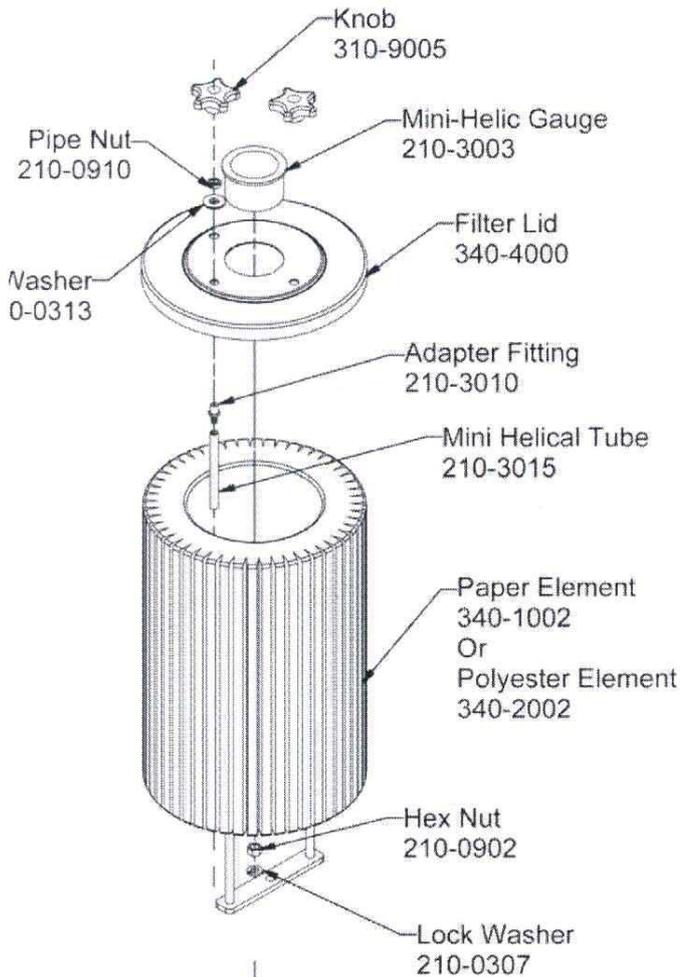
Small Paper	340-1000	Small Polyester	340-2000
Large Paper	340-1002	Large Polyester	340-2002



Paper Part No.	Polyester Part No.	Dimension "A"
340-1000	340-2000	9.5/8"
340-1002	340-2002	14-1/2"

Replacement Filter Reference

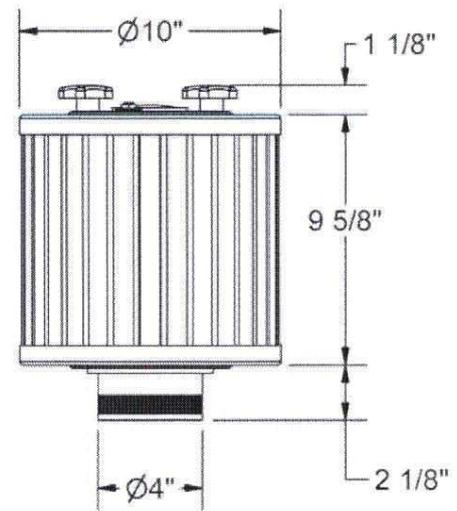
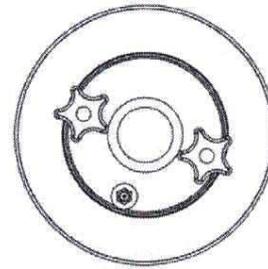
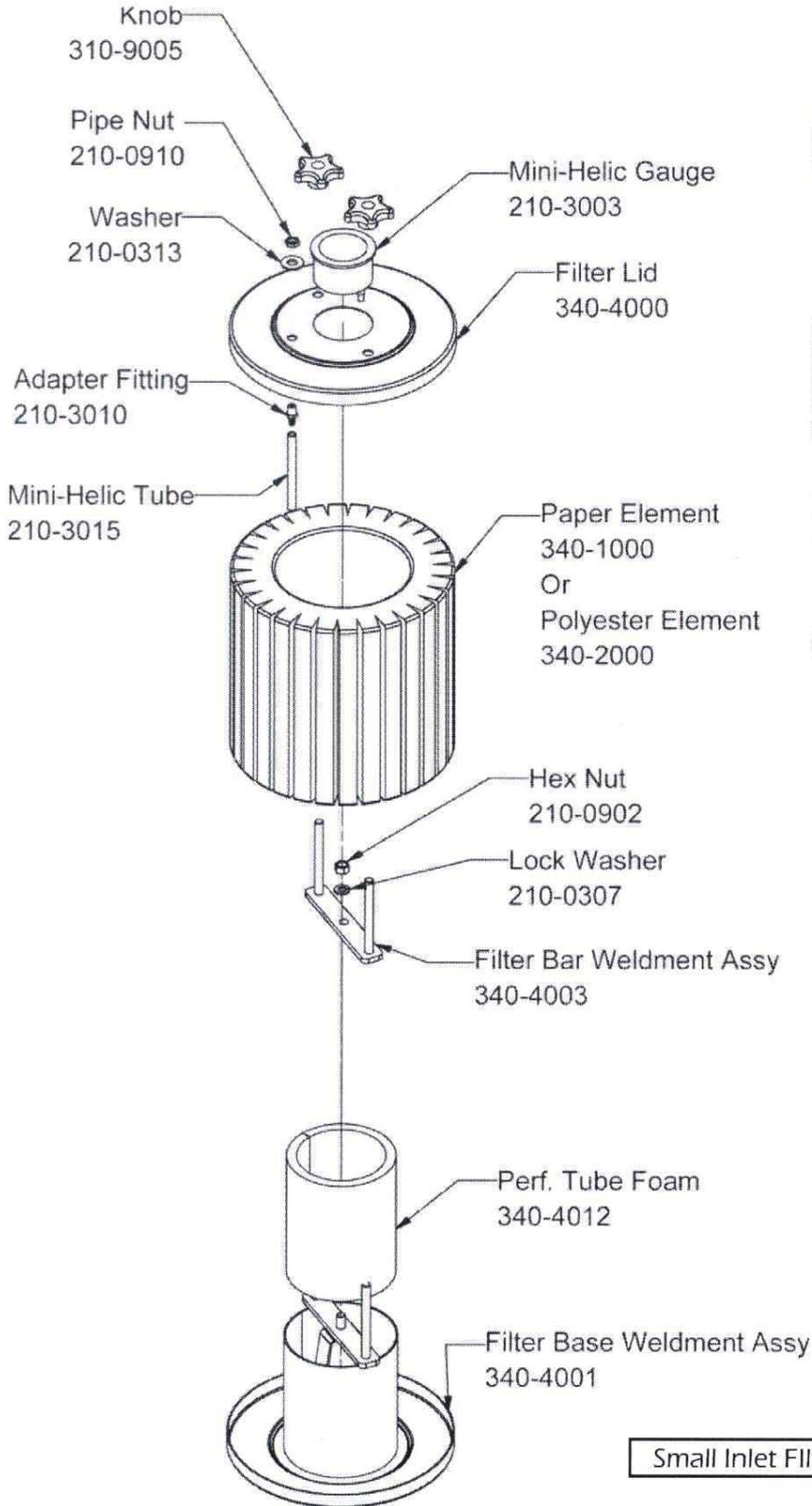
Small Paper	880 CFM	Min. Temp. -15°F/Max. Temp. 220°F	99.9% efficiency to 10 Micron
Large Paper	1100 CFM	Min. Temp. -15°F/Max. Temp. 220°F	99.9% efficiency to 10 Micron
Small Polyester	880 CFM	Min. Temp. -15°F/Max. Temp. 220°F	99+% efficiency to 10 Micron
Large Polyester	1100 CFM	Min. Temp. -15°F/Max. Temp. 220°F	99+% efficiency to 10 Micron



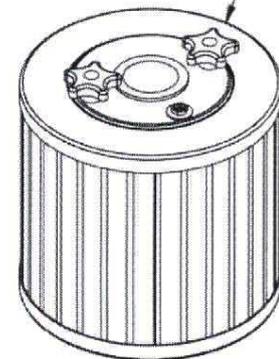
Large Inlet Filter Assembly SS | SSFILTERLARGE



REPUBLIC
Blower Systems™



Small Paper Assy
340-1030
Or
Small Polyester Assy
340-2030



Small Inlet Filter Assembly SS SSFILTERSMALL

Guida per la risoluzione dei problemi

Problema rilevato	Possibile causa	Risoluzione del problema
Basso flusso in uscita, bassa pressione in uscita, bassa valore di vuoto (se la soffiante viene utilizzata per creare vuoto)	Possibile rotazione della girante in senso opposto	Verificare senso di rotazione ed eventualmente invertire 2 fasi
	Filtro molto sporco	Pulire o sostituire il filtro
	Tubi flessibili schiacciati e danneggiati	Verificare ed eventualmente sostituire
	Girante consumata o danneggiata	Sostituire la girante
	Cinghia consumata con possibilità di slittamento	Sostituire la cinghia
	Eventuale valvola sulla mandata aria chiusa	Verificare ed aprire la valvola
	Tubi flessibili di diametro troppo piccolo per l'applicazione	Contattare l'assistenza tecnica per chiarimenti
	Soffiante non corretta per l'applicazione	Contattare l'assistenza tecnica per chiarimenti
Assorbimento in Ampere oltre il massimo possibile per il motore installato	I generatori di lama d'aria sono troppo lunghi per la potenza della soffiante	Contattare l'assistenza tecnica per chiarimenti
	La feritoia uscita aria dei generatori di lama d'aria è troppo aperta	Contattare l'assistenza tecnica per chiarimenti
	La soffiante sta funzionando ad un numero di giri troppo elevato per il motore installato	Contattare l'assistenza tecnica per chiarimenti
	Cuscinetti girante o motore danneggiati	Contattare l'assistenza tecnica per chiarimenti
	Tensione elettrica errata, collegamenti elettrici errati	Controllare tensione e collegamenti elettrici
	La soffiante non è collegata ai generatori di lama d'aria	Fermare subito il sistema, possibili danni imminenti a motore, girante, cuscinetti. Collegare i generatori di lama d'aria
Rumori sospetti	Impurità o corpi estranei all'interno della testa della soffiante o lungo le tubazioni	Verificare ed eliminare i corpi estranei, verificare che la girante non sia danneggiata
	Tubi flessibili con crepe o rotture	Verificare ed eventualmente sostituire le tubazioni
	Cinghia rovinata, sfilacciata, prossima alla rottura	Verificare e sostituire la cinghia
	Viti del motore o della piastra motore – girante allentate	Verificare ed eventualmente serrare le viti
	Cuscinetti ibridi ceramici della girante da sostituire	Contattare l'assistenza tecnica per i pezzi di ricambio, acquistare il pacco cuscinetti, essi non vengono venduti singolarmente, dato l'elevato numero di giri il sistema deve essere bilanciato a 20.000 giri in fabbrica I cuscinetti non necessitano di lubrificazione periodica

Rumori sospetti	Cuscinetti del motore da sostituire, ventola motore danneggiata	Contattare l'assistenza tecnica per i pezzi di ricambio, sostituire i cuscinetti motore (durata prevista 30.000 ore, <u>non</u> necessitano di lubrificazione periodica), verificare la ventola motore
	Vibrazioni trasmesse dall'impianto alla soffiante	Verificare e trovare una soluzione
La cinghia slitta sulle pulegge	Cinghia rovinata, sfilacciata, prossima alla rottura	Verificare e sostituire la cinghia
	Cinghia sporca	Verificare, pulire e/o sostituire
	Le scanalature delle pulegge sono rovinata	Verificare ed eventualmente sostituire le pulegge e la cinghia
	Cinghia di lunghezza non esatta	Verificare ed eventualmente sostituire
	La cinghia si è allungata perché troppo vecchia o prossima alla rottura	Verificare ed eventualmente sostituire
	Filtro molto sporco	Pulire o sostituire il filtro
	Cuscinetti ibridi ceramici della girante da sostituire	Contattare l'assistenza tecnica per i pezzi di ricambio, acquistare il pacco cuscinetti, essi non vengono venduti singolarmente, dato l'elevato numero di giri il sistema deve essere bilanciato a 20.000 giri in fabbrica I cuscinetti non necessitano di lubrificazione periodica
Impurità o corpi estranei all'interno della testa della soffiante o lungo le tubazioni	Verificare ed eliminare i corpi estranei, verificare che la girante non sia danneggiata	
La cinghia si consuma precocemente	Corpi o materiali estranei sono presenti sulla cinghia o sulle pulegge	Rimuovere i materiali estranei e sostituire la cinghia
	La cinghia non è installata correttamente o non è allineata correttamente nelle scanalature delle pulegge	Verificare e sostituire la cinghia
	Cinghia rovinata, sfilacciata, prossima alla rottura	Verificare e sostituire la cinghia
	Le pulegge non sono allineate correttamente	Verificare, allineare le pulegge e sostituire la cinghia
	Troppi start – stop nell'unità di tempo	Collegare la soffiante ad uno soft start o inverter per garantire una rampa di accelerazione soft
La cinghia salta le scanalature delle pulegge o si è disintegrata	La puleggia del motore è fuori allineamento	Verificare, allineare le pulegge e sostituire la cinghia
	Cinghia rovinata, sfilacciata, prossima alla rottura	Verificare e sostituire la cinghia
	Le scanalature delle pulegge sono rovinata	Verificare ed eventualmente sostituire le pulegge e la cinghia
	Corpi o materiali estranei sono presenti sulla cinghia o sulle pulegge	Rimuovere i materiali estranei e sostituire la cinghia

<p>La cinghia salta le scanalature delle pulegge o si è disintegrata</p>	<p>Cuscinetti ibridi ceramici della girante da sostituire</p>	<p>Contattare l'assistenza tecnica per i pezzi di ricambio, acquistare il pacco cuscinetti, essi non vengono venduti singolarmente, dato l'elevato numero di giri il sistema deve essere bilanciato a 20.000 giri in fabbrica I cuscinetti non necessitano di lubrificazione periodica</p>
--------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Garanzia

Republic Sale & Manufacturing Company e Magugliani garantiscono che tutti i prodotti consegnati sono esenti da difetti nei materiali di costruzione e nelle lavorazioni per un periodo di 12 mesi dalla data di spedizione. Componenti come le cinghie, i filtri, i tubi flessibili e le pulegge non sono coperti da garanzia in quanto è materiale soggetto ad usura.

ATTENZIONE: LO SMONTAGGIO DELLE SOFFIANTI INVALIDA LA GARANZIA

Per avere diritto alla garanzia, per prima cosa contattare l'assistenza tecnica con i dati indicati sulle targhette applicate sulla testa della soffiante e sul motore, poi consegnare o spedire la soffiante al centro assistenza che provvederà a verificare il danno e l'eventuale causa della rottura. I prodotti riconosciuti difettosi saranno riparati in garanzia e spediti al cliente, i costi dei trasporti sono a carico del cliente. La garanzia non copre gli eventuali costi di trasferta se il cliente desidera un tecnico presso la propria sede. Republic Sale & Manufacturing Company e Magugliani non sono responsabili di danni a persone o cose o ai prodotti se essi sono stati utilizzati per un uso improprio e/o oltre i limiti di progetto e/o senza aver rispettato i consigli tecnici riportati nel presente manuale.

I prodotti Republic sono distribuiti da:



MAGUGLIANI S.R.L.
 21052 Busto Arsizio (VA) - ITALY
 Via Sacro Monte, 3/1
 Tel. +39 0331 381789-380044-380028
 Fax +39 0331 684344
www.asciugatura.it www.magugliani.it info@magugliani.it